



COMPONENTES Y REFACCIONES PARA TUS HERRAMIENTALES

**POWERING PRECISION IN PLASTIC INJECTION**

---

**CATÁLOGO DE PRODUCTO**  
**PRODUCT CATALOG** **2025**

BOTADORES, CORAZONEROS  
MANGAS & ESPADAS

PERNOS MÉTRICOS  
NORMA DIN

RESISTENCIAS  
Y TERMOPARES

ELEMENTOS  
DE IZAJE

SISTEMA DE  
ENFRIAMIENTO





**En Dincel destacamos al ofrecer a nuestros clientes los mejores productos en la industria de la inyección de plástico.**

In Dincel we thrive by getting our customers the best products in the Plastic Injection Industry.

## **CON DINCEL, TUS IDEAS SE CONVIERTEN EN SOLUCIONES**

**AT DINCEL, YOUR IDEAS TURN INTO SOLUTIONS**

**Dincel surge como una fuerza emergente en el dinámico panorama empresarial del noreste de México.**

Nos enorgullece nuestro papel como el vínculo que conecta y amplifica el alcance de los negocios en nuestra región.

Creemos firmemente que la colaboración estratégica puede llevar a los productos líderes a nuevos niveles en nuestro mercado. Al trabajar juntos, podemos facilitar el camino hacia el éxito que trasciende fronteras y crea nuevas oportunidades para todos.

**Dincel emerges as a rising force in the dynamic business landscape of northeastern Mexico.** We take pride in our role as the link that connects and amplifies the reach of businesses in our region.

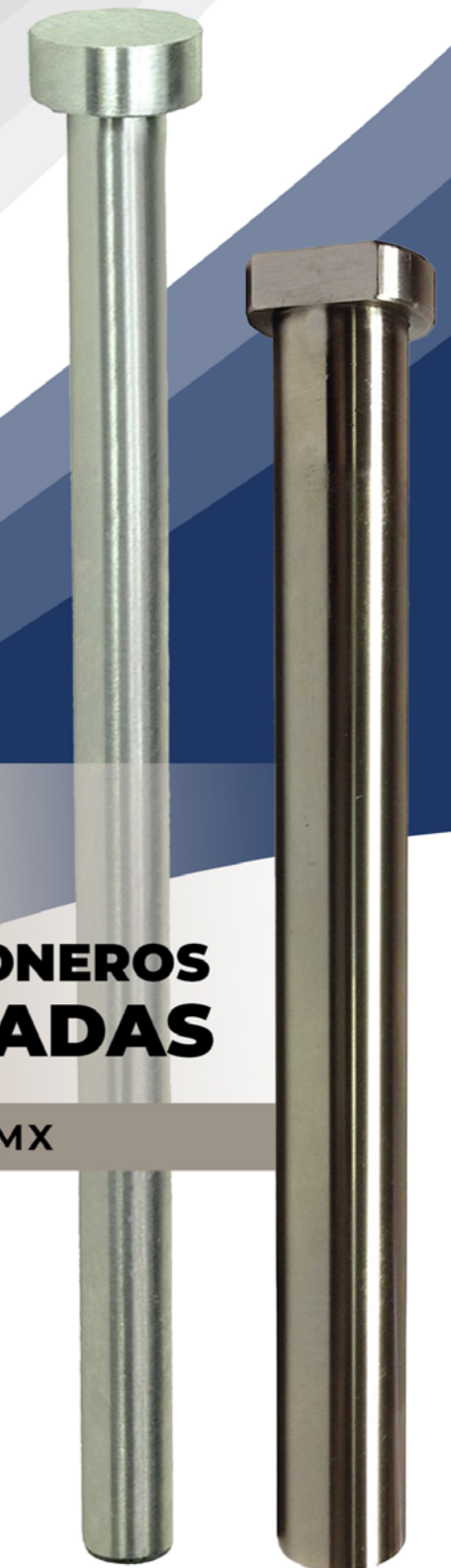
We strongly believe that strategic collaboration can take leading products to new heights in our market. By working together, we can pave the way for success that transcends borders and creates new opportunities for everyone.



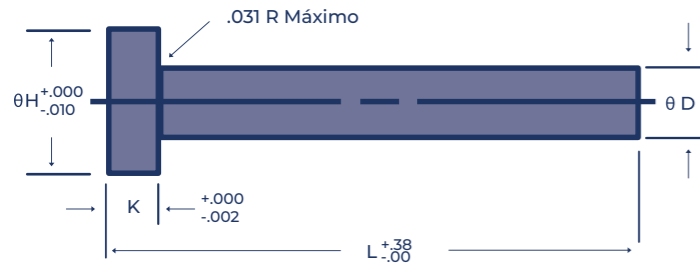
**BOTADORES, CORAZONEROS  
MANGAS & ESPADAS**

[WWW.DINCEL.COM.MX](http://WWW.DINCEL.COM.MX)

**PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
DINCEL.**



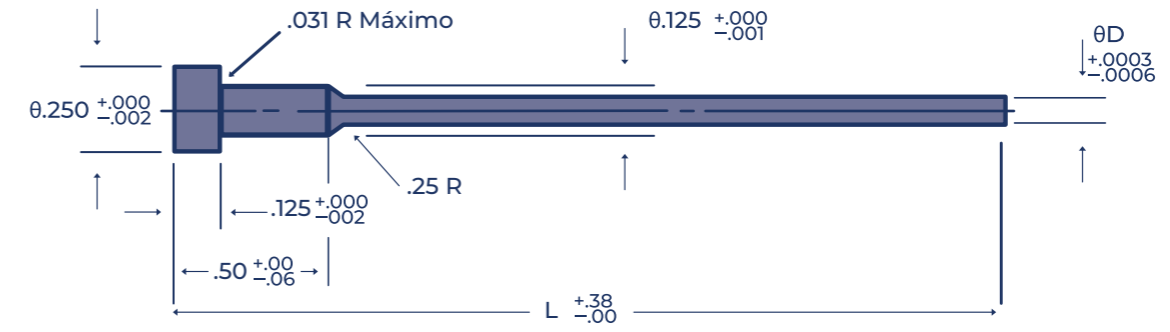
# BOTADORES NITRURADOS ESTANDAR



- ✓ Acero para trabajo en caliente con Rectificado de alta precisión.
- ✓ Acabado de 4 a 10 micras de pulgada para minimizar desgaste y prolonga su vida útil.
- ✓ Todas las cabezas son templadas.
- ✓ Todos los pernos con diámetro mayores a 3/32" son grabados para su identificación.

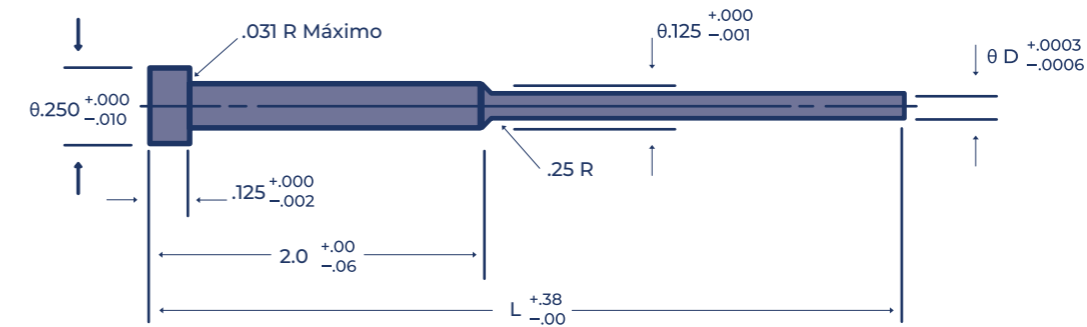
NUMERO DE PARTE	Ø D DIÁ. PASADOR	Ø D PIN DIA TOL.	Ø H DIÁ. CABEZA	K CABEZA THK	L = LONGITUD																	
					6		10		14		18		25		36		39		42		45	
					D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE
RPA00P364_	3/64 (.0468)		0.250	0.125	✓	✓																
RPA00P116_	1/16 (.0625)	-0.0003	0.250	0.125	✓	✓																
RPA00P564_	5/64 (.0781)	-0.0006	0.250	0.125	✓		✓	✓														
RPA00P332_	3/32 (.0937)		0.250	0.125	✓	✓	✓	✓														
RPA00P764_	7/64 (.1093)		0.250	0.125	✓		✓	✓														
RPA00P18_	1/8 (.1250)		0.250	0.125	✓	✓	✓	✓	✓				✓									
RPA00P964_	9/64 (.1406)		0.250	0.125			✓	✓	✓													
RPA00P532_	5/32 (.1562)		0.281	0.156	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓									
RPA00P1164_	11/64 (.1719)		0.343	0.187			✓	✓	✓													
RPA00P316_	3/16 (.1875)		0.375	0.187	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓					✓		
RPA00P1364_	13/64 (.2031)		0.375	0.187			✓	✓	✓													
RPA00P732_	7/32 (.2187)		0.406	0.187	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓									
RPA00P1564_	15/64 (.2343)		0.406	0.187			✓	✓	✓													
RPA00P14_	1/4 (.2500)		0.437	0.187	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓		
RPA00P1764_	17/64 (.2656)		0.437	0.250			✓	✓	✓				✓									
RPA00P932_	9/32 (.2812)		0.437	0.250	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓									
RPA00P1964_	19/64 (.2968)	-0.0003	0.500	0.250			✓	✓	✓													
RPA00P516_	5/16 (.3125)	-0.0006	0.500	0.250	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
RPA00P2164_	21/64 (.3281)		0.562	0.250			✓	✓	✓				✓									
RPA00P1132_	11/32 (.3437)		0.562	0.250	✓		✓	✓	✓	✓			✓									
RPA00P2364_	23/64 (.3593)		0.625	0.250			✓	✓	✓													
RPA00P38_	3/8 (.3750)		0.625	0.250	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓		
RPA00P2564_	25/64 (.3906)		0.625	0.250			✓	✓														
RPA00P1332_	13/32 (.4062)		0.687	0.250	✓		✓	✓	✓	✓			✓									
RPA00P2764_	27/64 (.4218)		0.687	0.250			✓	✓														
RPA00P716_	7/16 (.4375)		0.687	0.250	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓								
RPA00P2964_	29/64 (.4531)		0.687	0.250			✓	✓														
RPA00P1532_	15/32 (.4687)		0.750	0.250	✓		✓	✓	✓				✓									
RPA00P3164_	31/64 (.4843)		0.750	0.250			✓	✓	✓													
RPA00P12_	1/2 (.5000)		0.750	0.250	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
RPA00P1732_	17/32 (.5312)		0.750	0.250	✓		✓	✓														
RPA00P916_	9/16 (.5625)		0.812	0.250	✓		✓	✓					✓									
RPA00P58_	5/8 (.6250)	-0.0003	0.875	0.250	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓		
RPA00P1116_	11/16 (.6875)	-0.0008	0.937	0.250	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓		
RPA00P34_	3/4 (.7500)		1.000	0.250	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
RPA00P78_	7/8 (.8750)		1.125	0.250	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
RPA00P1_	1" (1.0000)		1.250	0.250	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

# BOTADORES NITRURADOS CON HOMBRO ESTANDAR



NUMERO DE PARTES	Ø D DIÁ. PASADOR	L = LONGITUD				
		6		10		14
		D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD
RSP2_2	1/32 (.0312)	✓	✓			
RSP23_2	3/64 (.0468)	✓		✓	✓	✓
RSP4_2	1/16 (.0625)	✓		✓	✓	✓
RSP5_2	5/64 (.0781)	✓		✓	✓	✓
RSP6_2	3/32 (.0937)	✓		✓	✓	✓
RSP7_2	7/64 (.1093)	✓		✓	✓	✓

- ✓ Precisión en acero para matrices de trabajo en caliente de tipo H13, resistente a choques térmicos, de calidad superior.
- ✓ Las cabezas forjadas en caliente proporcionan un flujo de grano uniforme y mayor resistencia a la tracción.
- ✓ Dureza del núcleo: 40-45 HRC.
- ✓ Diámetro exterior nitruado a una dureza de 65-74 HRC y acabado para minimizar el desgaste.
- ✓ Cabezas recocidas para facilitar el mecanizado.
- ✓ Diámetro D rectificado sin centros.



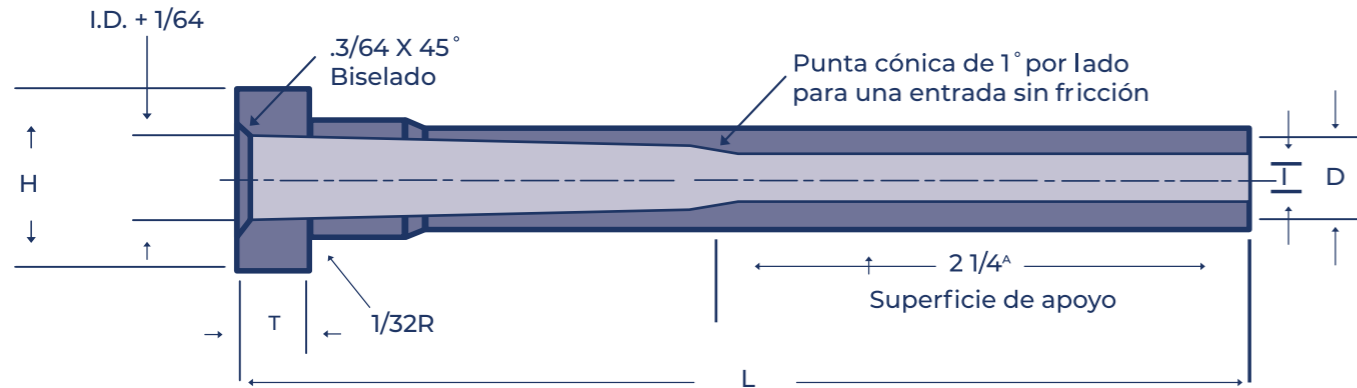
NUMERO DE PARTES	Ø D DIÁ. PASADOR	L = LONGITUD				
		6		10		14
		D STD	D .005 GRANDE	D STD	D .005 GRANDE	D STD
RSP3_1/2	1/32 (.0312)	✓	✓			
RSP4_1/2	3/64 (.0468)	✓		✓	✓	✓
RSP5_1/2	1/16 (.0625)	✓		✓	✓	✓
RSP6_1/2	5/64 (.0781)	✓		✓	✓	✓
RSP7_1/2	3/32 (.0937)	✓		✓	✓	✓
RSP8_1/2	7/64 (.1093)	✓		✓	✓	✓

CLAVE DE SIMBOLOS

✓ ARTÍCULO EN STOCK

## MANGAS EXPULSORAS NITRURADAS

- Se pueden utilizar para expulsar la pieza.
- Sirven como casquillo para el pasador expulsor.
- Grabadas para una fácil identificación.

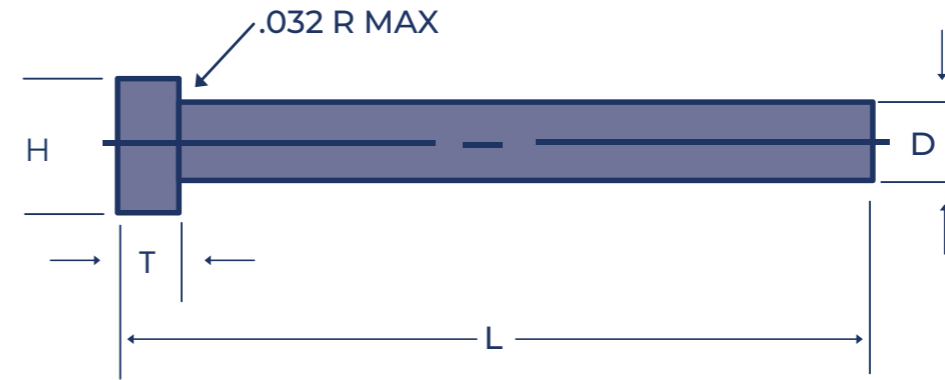


NUMERO DE PARTE	I I.D. +0.0005 -.0000	D O.D. +000 -.001	H DIÁ. CABEZA +000 -.001	T ESPESOR DE CABEZA +0.000 -.002	L LONGITUD TOTAL +.032/-0.000													
					3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11"	12"	13"	14"		
SL13M-*	3/32	3/16	3/8	3/16	✓	✓	✓	✓	✓									
SL15-*	1/8	7/32	13/32	3/16	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
SL17-	5/32	1/4	7/16	3/16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL21-	3/16	5/16	1/2	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL23-	7/32	11/32	9/16	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL25-	1/4	3/8	5/8	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL29-	5/16	7/16	11/16	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL33-	3/8	1/2	3/4	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL37-	7/16	5/8	7/8	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL39-	1/2	11/16	15/16	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL41-	9/16	3/4	1	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL45-	5/8	7/8	1-1/8	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SL47-	3/4	1	1-1/4	1/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ESPECIFICACIONES	
Tolerancia de la longitud del cojinete	+0.032 / -0.000
Dureza del diámetro interno (I.D.)	68 - 74 Rc Nitruado
Dureza del diámetro externo (O.D.)	68 - 74 Rc Nitruado
Tipo de material	Acero para herramientas de trabajo en caliente
Unidad de medida	Pulgadas



## HARD CORE PINS



D PERNO +0.0005/+0.0010	H CABEZA +0.000/-0.010	T ESP.DE CAB. +0.000/-0.010	L LONGITUD TOTAL +.062/-0.000		
			6"	10"	14"
3/32	1/4	1/8	D CPH7-6	D CPH7-10	
7/64	1/4	1/8	D CPH8-6	D CPH8-10	
1/8	1/4	1/8	D CPH9-6	D CPH9-10	D CPH9-14
9/64	1/4	1/8	D CPH10-6	D CPH10-10	D CPH10-14
5/32	9/32	5/32	D CPH11-6	D CPH11-10	D CPH11-14
11/64	11/32	3/16	D CPH12-6	D CPH12-10	D CPH12-14
3/16	3/8	3/16	D CPH13-6	D CPH13-10	D CPH13-14
13/64	3/8	3/16	D CPH14-6	D CPH14-10	D CPH14-14
7/32	13/32	3/16	D CPH15-6	D CPH15-10	D CPH15-14
1/4	7/16	3/16	D CPH17-6	D CPH17-10	D CPH17-14
9/32	7/16	1/4	D CPH19-6	D CPH19-10	D CPH19-14
5/16	1/2	1/4	D CPH21-6	D CPH21-10	D CPH21-14
11/32	9/16	1/4	D CPH23-6	D CPH23-10	D CPH23-14
3/8	5/8	1/4	D CPH25-6	D CPH25-10	D CPH25-14
13/32	11/16	1/4	D CPH27-6	D CPH27-10	D CPH27-14
7/16	11/16	1/4	D CPH29-6	D CPH29-10	D CPH29-14
15/32	3/4	1/4	D CPH31-6	D CPH31-10	D CPH31-14
1/2	3/4	1/4	D CPH33-6	D CPH33-10	D CPH33-14
9/16	13/16	1/4	D CPH35-6	D CPH35-10	D CPH35-14
5/8	7/8	1/4	D CPH37-6	D CPH37-10	D CPH37-14
3/4	1	1/4	D CPH41-6	D CPH41-10	D CPH41-14
7/8	1 1/8	1/4	D CPH45-6	D CPH45-10	D CPH45-14
1	1 1/4	1/4	D CPH47-6	D CPH47-10	D CPH47-14

ESPECIFICACIONES	
Dureza	48-52 Rc
Unidad de Medida	pulgadas
Tipo de material	Hot Work Tool Steel





## PERNOS DE RETORNO ESTÁNDAR

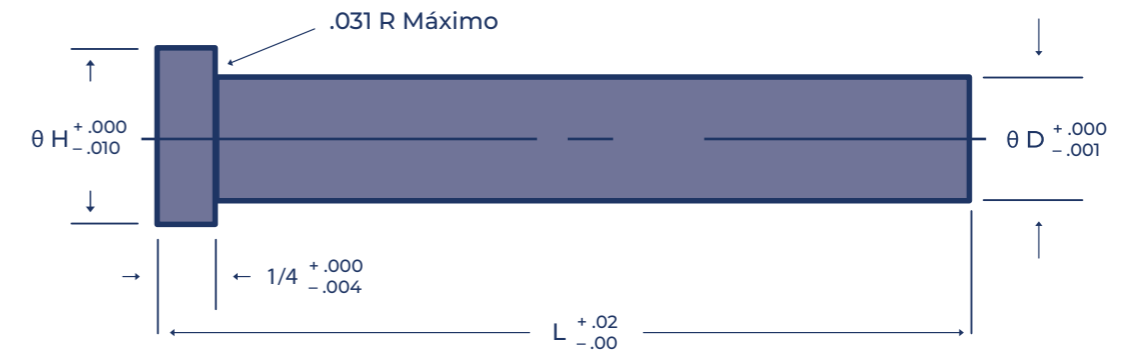
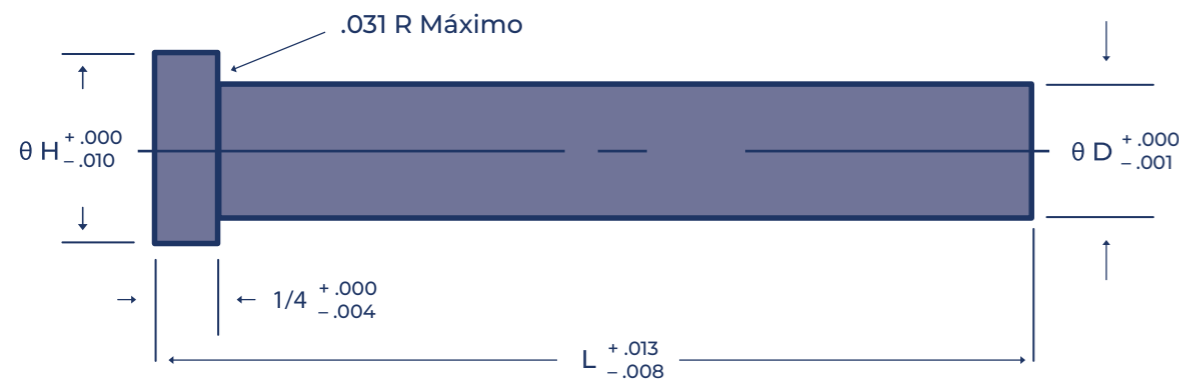
- ✓ precisión en acero para matrices de trabajo en caliente resistente a choques térmicos, de calidad superior.
- ✓ Las cabezas forjadas en caliente proveen un flujo de grano uniforme y mayor resistencia a la tracción.
- ✓ Diámetro exterior nitrurado con una dureza de 65-74 HRC y acabado para minimizar el desgaste.
- ✓ Diámetro exterior rectificado sin centros y pulido.

## PERNOS SPRUE PULLERS ESTÁNDAR

- ✓ precisión en acero para matrices de trabajo en caliente resistente a choques térmicos, de calidad superior.
- ✓ Las cabezas forjadas en caliente proveen un flujo de grano uniforme y mayor resistencia a la tracción.
- ✓ Diámetro exterior nitrurado con una dureza de 65-74 HRC y acabado para minimizar el desgaste.
- ✓ Cabezas recocidas para facilitar el mecanizado.
- ✓ Diámetro exterior rectificado sin centros y pulido.

.500 (1/2") Serie de Diámetros			
NUMERO DE PARTE	Ø D DIÁ. PASADOR	Ø H DIÁ. CABEZA	L LONGITUD PASADOR
7410	0.500	0.750	3.563
7411			4.063
7412			4.563
7413			5.063
7414			5.563
7415			6.063
7416			6.563

.625 (5/8") Serie de Diámetros			
NUMERO DE PARTE	Ø D DIÁ. PASADOR	Ø H DIÁ. CABEZA	L LONGITUD PASADOR
7510	0.625	0.875	4.063
7511			4.563
7512			5.063
7513			5.563
7514			6.063
7515			6.563
7516			7.063
7517			7.563
7518			8.063



.750 (3/4") Serie de Diámetros			
NUMERO DE PARTE	Ø D DIÁ. PASADOR	Ø H DIÁ. CABEZA	L LONGITUD PASADOR
7610	0.750	1.000	4.938
7611			5.438
7612			5.938
7613			6.438
7614			6.938
7615			7.438
7616			7.938
7617			8.438
7618			8.938
7619			9.438

.250 (1/4") Serie de Diámetros				
NUMERO DE PARTES	Ø D DIÁ. PASADOR	Ø H DIÁ. CABEZA	K CABEZA GRUESA	L LONGITUD PASADOR
7110	0.250	0.437	0.187	3.44
7111				3.94
7112				4.44
7113				4.94
7114				5.44
7115				5.94
7116				6.44

.375 (3/8") Serie de Diámetros				
NUMERO DE PARTES	Ø D DIÁ. PASADOR	Ø H DIÁ. CABEZA	K CABEZA GRUESA	L LONGITUD PASADOR
7210	0.375	0.625	0.250	3.88
7211				4.38
7212				4.88
7213				5.38
7214				5.88
7215				6.38
7216				6.88
7217				7.38
7218				7.88
7219				8.38
7220				8.88
7221				9.38



## REALIZA TU PEDIDO DE MANERA FÁCIL Y RÁPIDA

Escanea el código QR del tipo de pieza que necesitas y completa el formulario. Nuestro equipo procesará tu solicitud y te contactará a la brevedad.

### FORMULARIOS DISPONIBLES



ESPADAS



PERNOS  
RECTOS



PERNOS  
CON HOMBRO



MANGAS



MANGAS  
CON HOMBRO

# DINCEL

## PERNOS MÉTRICOS NORMA DIN

[WWW.DINCEL.COM.MX](http://WWW.DINCEL.COM.MX)

PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
**DINCEL.**

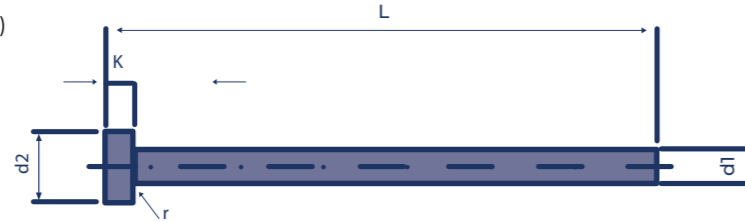
¿Necesitas ayuda? Contáctanos y con gusto te asesoramos.

## BOTADOR NITRURADO CON OXIDO DE PLASMA

### RPA11

DIN 1530 FORMA A

- ✓ **Material:** Acero 1.2343 - 1.2344
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 47 ± 5 HRC
- ✓ **Dureza del vástago:** > 1050 HV
- ✓ **Resistencia a la tracción:** ≥ 1450 N/mm<sup>2</sup>
- ✓ **Tratamiento térmico:** Nitruración y oxidación (negro)
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



d1 g6	d2 0-0.2	k 0-0.05	r +0.2	L +2															
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600			
1.5	3	1.5	0.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	4	2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2.2	5		3	0.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2.5		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2.7	6	5	0.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3.2	7	6	0.8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.7	8	7	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4.2	10	8	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	12	10	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.5	14	12	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6.2	16	14	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	18	16	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	22	18	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.5	24	20	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	26	22	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.5	32	24	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	40	26	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

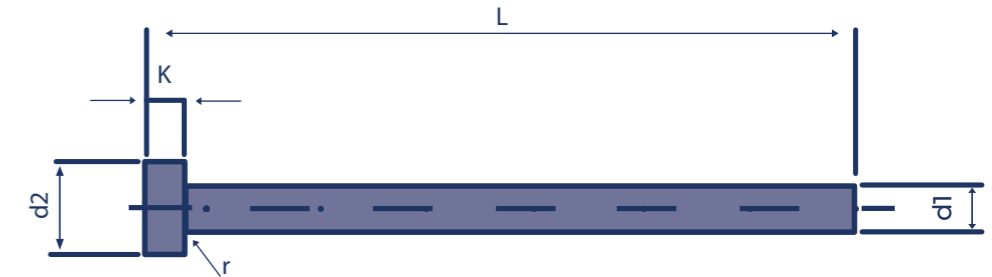


## PERNO CORAZONERO

### RPA14

ISO 6751 FORMA A

- ✓ **Material:** Acero 1.2343 - 1.23444
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 47 ± 5 HRC
- ✓ **Dureza del vástago:** 45..46 HRC
- ✓ **Tratamiento térmico:** No ejecutado
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



d1 g6	d2 0-0.2	k 0-0.05	r +0.2	L +2							-0								
				100	125	160	200	250	315	400	500	630							
1.5	3	1.5	0.2	✓	✓	✓	✓												
2	4	2		✓	✓	✓	✓												
2.2	5		3	0.3	✓	✓	✓	✓											
2.5		✓			✓	✓	✓												
2.7	6	4	0.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.2	7	5	0.8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.7	8	6	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4.2	10	7	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	12	8	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.5	14	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6.2	16	10	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	18	11	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	22	12	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.5	24	13	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	26	14	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

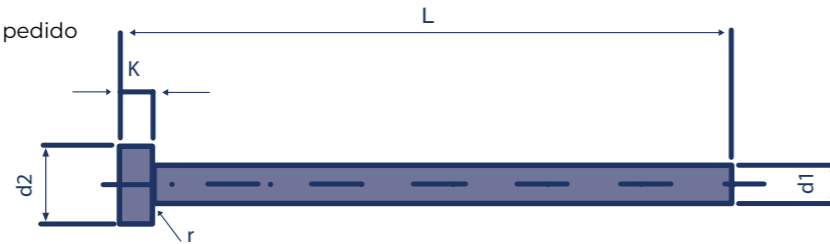


## PERNO CORAZONERO DE ALTA DUREZA

### RPA01

ISO 6751 FORMA AH

- ✓ **Material:** Acero 1.2210 - 1.2067
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 45+3 HRC
- ✓ **Dureza del vástago:** 60+2 HRC
- ✓ **Tratamiento térmico:** Temple
- ✓ **Acabado superficial:** Rectificado y lapeado
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



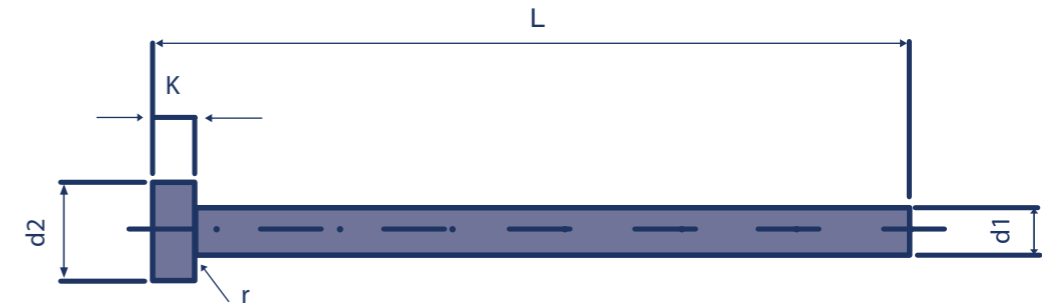
d1 g6	d2 0 -0.2	k 0 -0.05	r +0.2	L +2 -0												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
0.8				✓	✓	✓	✓	✓								
1				✓	✓	✓	✓	✓								
1.1	2.5	1.2		✓	✓	✓	✓	✓								
1.2				✓	✓	✓	✓	✓								
1.3				✓	✓	✓	✓	✓								
1.4				✓	✓	✓	✓	✓								
1.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓							
1.6	3	1.5	0.2	✓	✓	✓	✓	✓								
1.7				✓	✓	✓	✓	✓								
1.8				✓	✓	✓	✓	✓								
1.9				✓	✓	✓	✓	✓								
2				✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2.05					✓	✓	✓									
2.1	4					✓										
2.2				✓	✓	✓	✓	✓								
2.25						✓										
2.3						✓										
2.4						✓										
2.5	5	2		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2.6					✓	✓	✓	✓	✓							
2.7				✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2.8					✓	✓	✓	✓	✓							
2.9					✓	✓	✓	✓	✓							
3				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3.05					✓	✓	✓	✓	✓							
3.1	6		0.3			✓										
3.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3.3					✓	✓	✓	✓	✓							
3.4					✓	✓	✓	✓	✓							
3.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3.6					✓	✓	✓	✓	✓							
3.7	7	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3.8					✓	✓	✓	✓	✓							
3.9					✓	✓	✓	✓	✓							
4				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4.05	8					✓	✓	✓	✓							
4.1						✓	✓	✓	✓							

## BOTADOR DE COBRE

### RPA19

ISO 6751

- ✓ **Material:** Cobre sin berilio
- ✓ **Dureza de la superficie:** 4185+210 HB
- ✓ **Coef. dilat. termica:** 20°...200° 0,000016
- ✓ **Conductividad térmica:** A 20 C° 200 W/mk
- ✓ **Máxima temperatura:** 390 C°
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



d1 g6	d2 -0.2 +0.0	k -0.05	L1 +2.0							
			100	160	200	250	315	400	500	
2	4		✓	✓		✓				
2.5			✓	✓		✓				
2.7	5	2	✓	✓		✓				
3			✓	✓		✓				
3.2	6		✓	✓		✓				
3.5			✓	✓		✓				
3.7	7	3	✓	✓		✓				
4			✓	✓		✓				
4.2	8		✓	✓	✓	✓		✓		
4.5			✓	✓	✓	✓				
5			✓	✓	✓	✓		✓		
5.2	10		✓	✓	✓	✓				
6			✓	✓	✓	✓		✓		
6.2	12	5	✓	✓	✓	✓				
7			✓	✓	✓	✓				
8			✓	✓	✓	✓		✓		
8.2	14		✓	✓	✓	✓	✓			
10			✓	✓	✓	✓		✓	✓	
12	18		✓	✓	✓	✓		✓	✓	
14			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
16	22	7	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

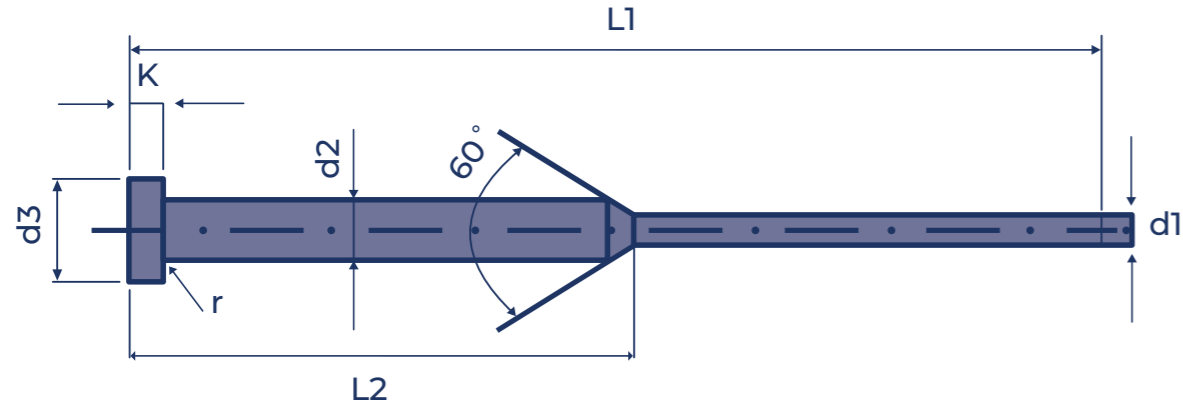
CLAVE DE SIMBOLOS  
 ARTÍCULO EN STOCK

## BOTADOR TEMPLADO CON HOMBRO

### RPA04

ISO 8694 FORMA CH

- ✓ **Material:** Acero 1.2842
- ✓ **Dureza de superficie:** 60..62 HRC
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 45±5 HRC
- ✓ **Tratamiento térmico:** Temple
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



d2 -0.1	k -0.05	r +0.2	d3 -0.2	d1 g6	L1										
					63	80	100	125	150	160	200	250			
					L2										
					25	35	50	50	50	75	75	100			
2	2	0.2	4	0.8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				0.9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				1.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				1.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				1.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				1.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	3	0.3	6	1.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				1.6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				1.7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				1.8		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				1.9		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				2.1			✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				2.2			✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				2.3			✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				2.4			✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				2.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

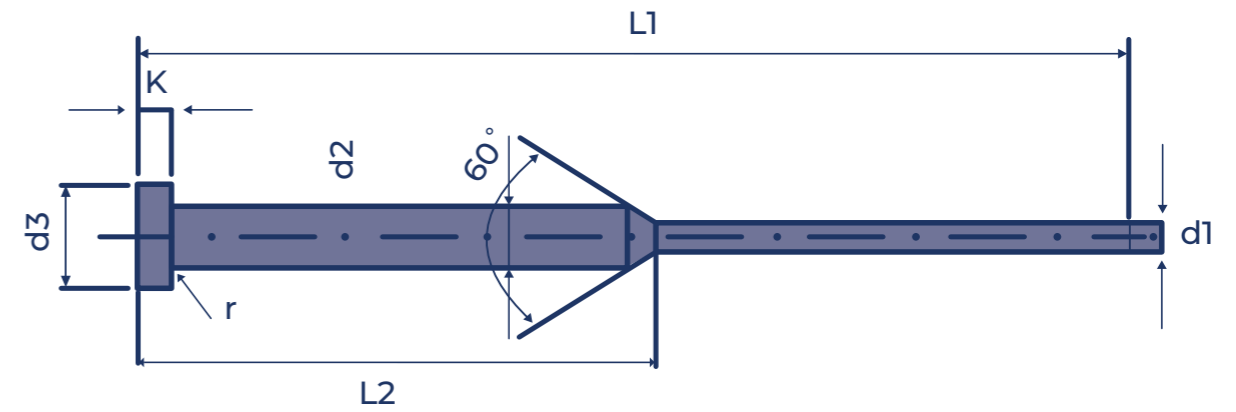


## BOTADOR NITRURADO CON HOMBRO

### RPA09

ISO 8694 FORMA C

- ✓ **Material:** Acero 1.2343
- ✓ **Dureza de la superficie:** 45±5 HRC
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 950 - 1100 HV
- ✓ **Tratamiento térmico:** Nitruración y oxidación
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



d2 -0.1	k -0.05	r +0.2	d3 -0.2	d1 g6	L1							
					80	100	125	150	160	200		
					L2							
					35	50	50	50	75	75		
2	2	0.2	4	0.8	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				0.9	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				1.0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				1.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				1.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				1.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				1.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	3	0.3	6	1.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				1.6	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
				1.7	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
				1.8	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
				1.9	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
				2.0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				2.2	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
				2.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

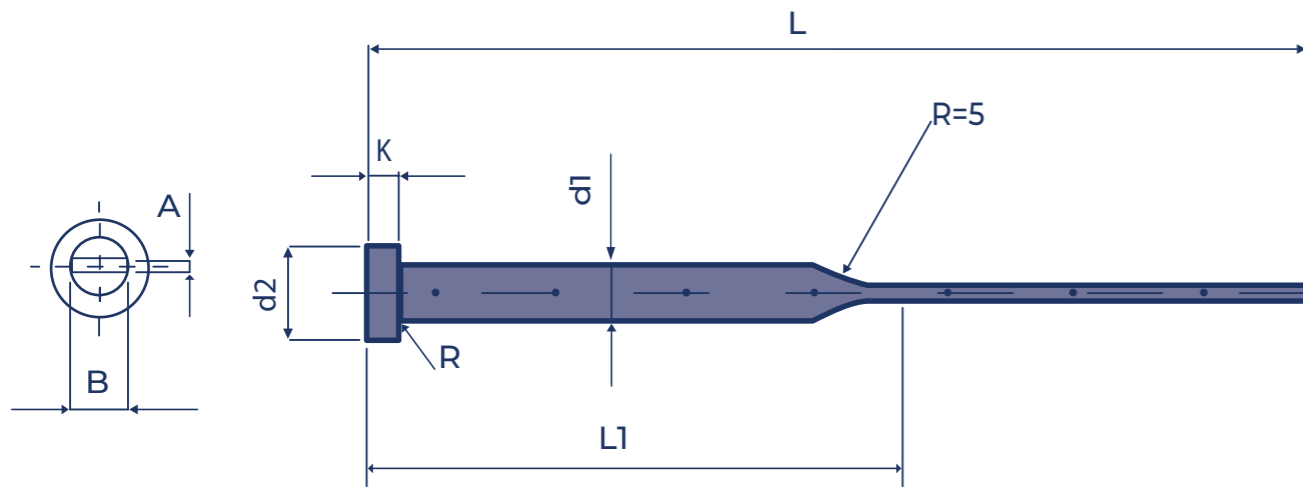


# PERNO TIPO ESPADA NITRURADO

## RPA06

ISO 8693 FORMA FH

- ✓ **Material:** Acero 1.2842
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 45±5 HRC
- ✓ **Dureza del vástago:** 60±2 HRC
- ✓ **Tratamiento térmico:** Temple
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



K	d2	d1	A	B	L									
					63	80	100	125	160	200	250	315	400	
					L1									
-0.05	-0.02	g6	-0.015	-0.015	30	40	50	60	80	100	125	160	200	
3	8	4.2	4	1	3.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
			0.5		✓	✓	✓							
			0.6		✓	✓	✓							
			0.7		✓	✓	✓							
			0.8		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	1.2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	10	5	1		4.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1.2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	1.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
1.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
1.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	12	6	0.8		5.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			1.2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			1.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	14	8	1.2		7.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
1.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
16	10	1.5		9.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	18	12	2		11.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			2.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

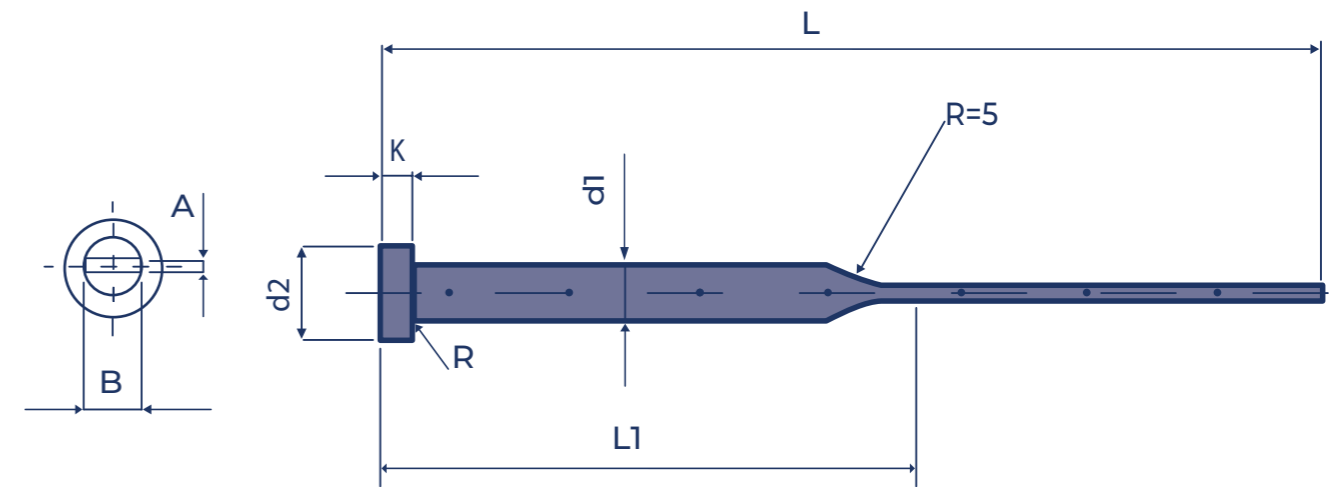


# ESPADA BOTADORA TEMPLADA

## RPA10

ISO 8693 FORMA F

- ✓ **Material:** Acero 1.2343
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 46±3 HRC
- ✓ **Dureza del vástago:** 950 - 1100 Hv
- ✓ **Tratamiento térmico:** Nitruración y oxidación
- ✓ **Acabado superficial:** Rectificado
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



K	d2	d1	A	B	L									
					63	80	100	125	160	200	250	315	400	
					L1									
-0.05	-0.02	g6	-0.015	-0.015	30	40	50	60	80	100	125	160	200	
3	8	4.2	4	1	3.5	✓	✓	✓	✓					
			0.8		✓	✓	✓	✓						
			1		✓	✓	✓	✓						
			1.2			✓	✓	✓	✓	✓				
			1.2			✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	10	5	1		4.5		✓	✓	✓	✓	✓			
	1.2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	1.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	1				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	1.2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	12	6	1		5.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			1.2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			1.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	14	8	1.2		7.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	18	12	2		11.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
			2.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	22	16	2		15.5			✓	✓	✓	✓	✓		
	2.5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

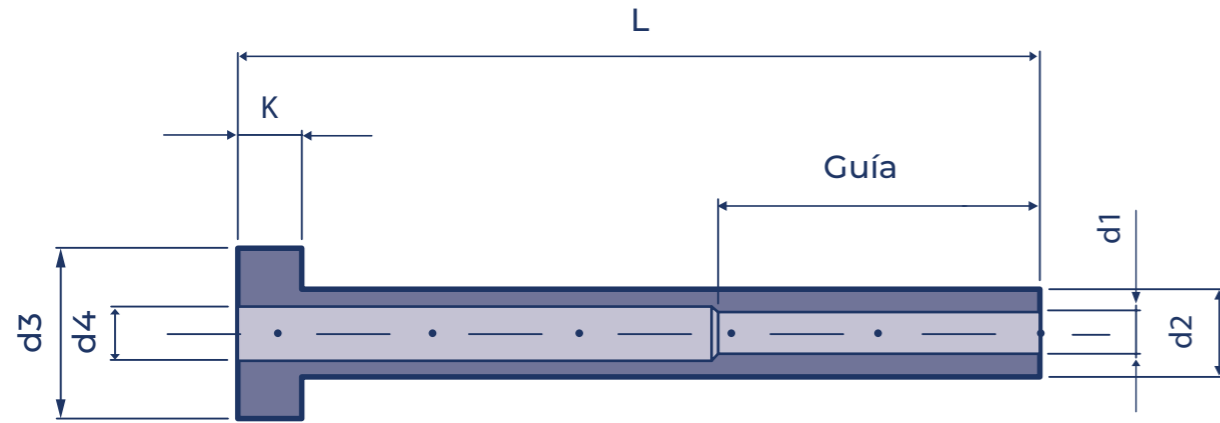


## PERNO BOTADOR TIPO MANGA TEMPLADO

### RPB10

ISO 8405

- ✓ **Material:** Acero 1.2842 - 1,2516
- ✓ **Dureza superficial:** 62±2 HRC
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 45±5 HRC
- ✓ **Concentricidad:** 00.03 Max
- ✓ **Tratamiento térmico:** Temple
- ✓ **Acabado superficial:** Rectificado y lapeado
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



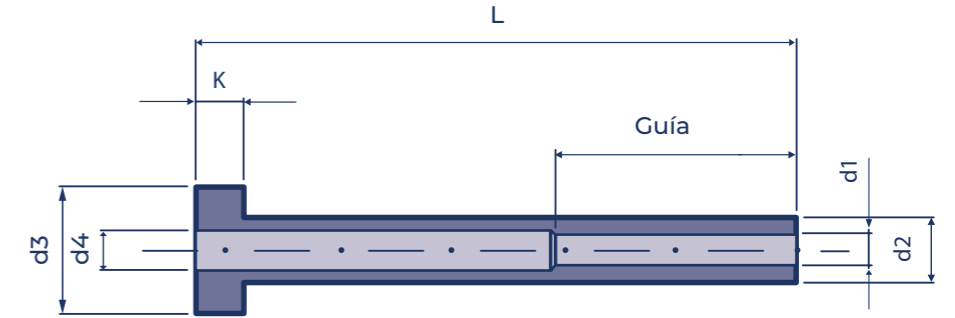
d1 H6	d2 g6	d3 -0.2 +0	K -0.05 +0	Guía +2 +0	Longitud (+1)									
					75	100	125	150	160	175	200	225	250	
2	4	8	3	35	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
2.2	4	8	3	35	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
2.5	5	10	3	35	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
2.7	5	10	3	45	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
3	5	10	3	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.2	5	10	3	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.5	2	12	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.7	6	12	5	45	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
4	6	12	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.2	8	14	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.5	8	14	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	8	14	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.2	8	14	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.5	8	14	5	50	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
6	10	16	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6.2	10	16	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6.5	10	16	5	50	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
8	12	20	7	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.2	12	20	7	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.5	12	20	7	45	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
10	14	22	7	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2	14	22	7	50	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
10.5	14	22	7	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	16	22	7	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12.5	16	22	7	50	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	

## PERNO BOTADOR TIPO MANGA NITRURADO

### RPB11

ISO 8405

- ✓ **Material:** Acero 1.2343 - 1.2344
- ✓ **Dureza superficial:** 900 HV
- ✓ **Dureza de la cabeza:** 45 ± 5 HRC
- ✓ **Concentricidad:** 0.03 Max
- ✓ **Tratamiento térmico:** Nitruración
- ✓ **Acabado superficial:** Rectificado y lapeado
- ✓ **Notas:** Se realizan medidas a pedido



d1 H6	d2 g6	d3 -0.2 +0	K -0.05 +0	Guía +2 +0	Longitud (+1)															
					75	100	125	150	160	175	200	225	250	275	300	325	350	400		
2	4	8	3	35	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2.2	4	8	3	35	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2.5	5	10	3	35	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2.7	5	10	3	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	5	10	3	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3.2	5	10	3	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3.5	6	12	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3.7	6	12	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	6	12	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4.2	8	14	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4.5	8	14	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	8	14	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5.2	8	14	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5.5	8	14	5	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	10	16	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6.2	10	16	5	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6.5	10	16	5	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	12	20	7	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8.2	12	20	7	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8.5	12	20	7	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	14	22	7	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10.2	14	22	7	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10.5	14	22	7	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	16	22	7	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12.5	16	22	7	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

CLAVE DE SIMBOLOS

ARTÍCULO EN STOCK

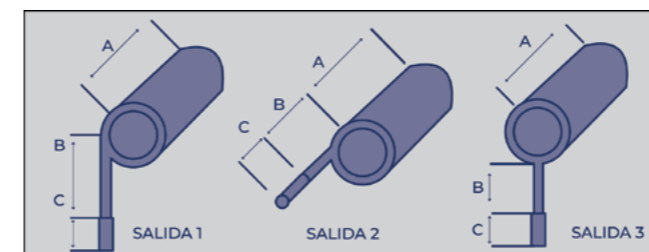
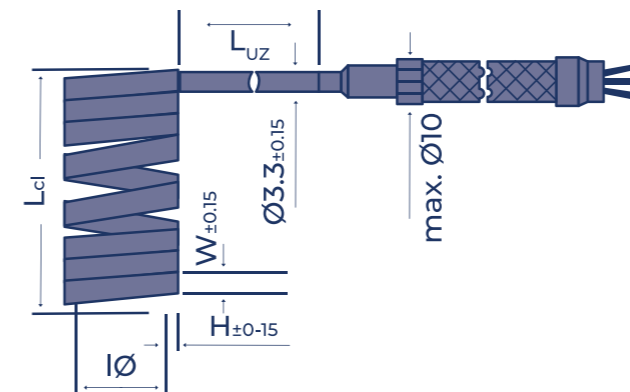
# DINCEL

## RESISTENCIAS ELÉCTRICAS DE ESPIRAL

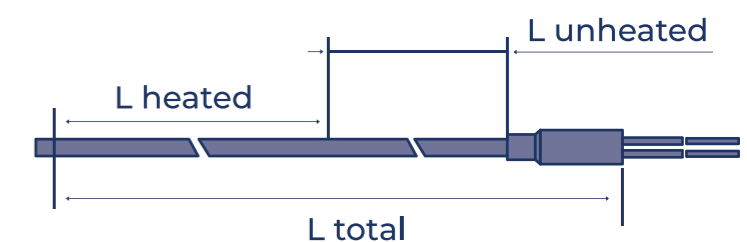


### ESPECIFICACIONES PARA COTIZAR

- ✓ Diámetro Int. de la resistencia
- ✓ Diámetro del cuerpo donde se instalará
- ✓ Largo de la resistencia
- ✓ Largo y tipo de cable
- ✓ Watts
- ✓ Volts
- ✓ Tipo de salida



Diá. Int.	Largo	Watts	Diá. Int.	Largo	Watts
1/2"	1"	215	3/4"	5"	630
1/2"	1 1/2"	250	3/4"	6"	630
1/2"	2"	325	3/4"	7"	800
1/2"	2 1/2"	390	7/8"	1"	325
1/2"	3"	390	7/8"	1 1/2"	390
1/2"	3 1/2"	470	7/8"	2"	520
1/2"	4"	520	7/8"	3"	610
1/2"	4 1/2"	520	7/8"	4"	700
1/2"	4 5/8"	300	7/8"	5"	800
1/2"	6"	610	7/8"	6"	850
5/8"	7"	610	1"	1"	390
5/8"	1"	250	1"	1 1/2"	470
5/8"	1 1/2"	250	1"	2"	610
5/8"	2"	390	1"	3"	700
5/8"	2 1/2"	470	1 1/4"	1 1/2"	520
5/8"	3"	470	1 1/4"	2"	360
5/8"	3 1/2"	520	1 1/4"	3"	700
5/8"	4"	610	1 1/2"	1 1/2"	610
5/8"	4 1/2"	610	1 1/2"	2"	800
5/8"	5"	610	1 1/2"	4"	700
5/8"	6"	630	1 1/2"	5"	850
5/8"	7"	700	1 1/2"	6"	850
3/4"	8"	800	1 1/2"	7"	1050
3/4"	1"	250	1 1/2"	8"	1050
3/4"	1 1/2"	325	1 1/2"	9"	1150
3/4"	2"	470	1 1/2"	10"	1300
3/4"	3"	610	1 1/2"	11"	1300
3/4"	4"	630			

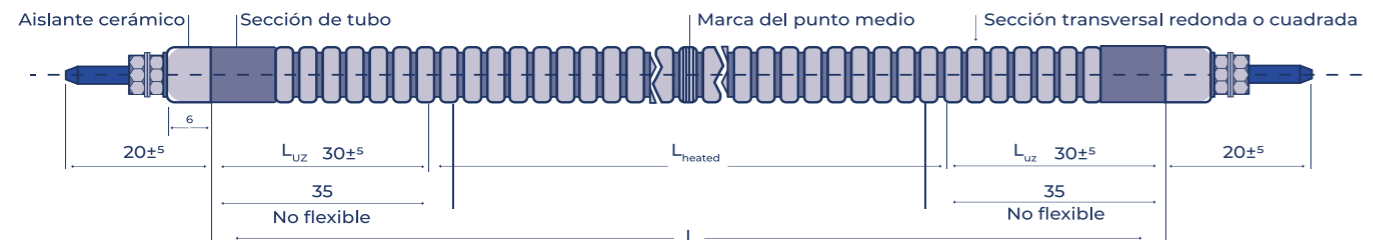


## RESISTENCIA & TERMOPARTES

WWW.DINCEL.COM.MX

PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
**DINCEL.**

## RESISTENCIAS ELÉCTRICAS



## Ø 6.5 mm (230 V) CON PERNOS ROSCADOS M 2.5

NO. DE PARTE	LONGITUD (MM)	FUERZA (W)
6500300	300	350
6500350	350	400
6500400	400	500
6500450	450	600
6500500	500	650
6500550	550	700
6500600	600	800
6500650	650	850
6500700	700	900
6500750	750	1000
6500800	800	1100
6500850	850	1200
6500900	900	1300
6500950	950	1350
6501000	1000	1400
6501050	1050	1450
6501100	1100	1500
6501150	1150	1550
6501200	1200	1600
6501250	1250	1650
6501300	1300	1700
6501350	1350	1800
6501400	1400	1900
6501450	1450	2000
6501500	1500	2100

NO. DE PARTES	LONGITUD (MM)	FUERZA (W)
6110500	500	700
6110550	550	780
6110600	600	860
6110650	650	950
6110700	700	1000
6110750	750	1100
6110800	800	1190
6110850	850	1250
6110900	900	1350
6110950	950	1430
6111000	1000	1500
6111050	1050	1590
6111100	1100	1650
6111150	1150	1750
6111200	1200	1830
6111250	1250	1900
6111300	1300	1990
6111350	1350	2070
6111400	1400	2150
6111450	1450	2230
6111500	1500	2300

## RESISTENCIAS ELÉCTRICAS

## Ø 8.0 mm (240 V \*) CON PERNOS ROSCADOS M 4

NO. DE PARTES	LONGITUD (MM)	FUERZA (W)
6300400	400	795
6300425	425	850
6300450	450	910
6300475	475	970
6300500	500	1025
6300525	525	1090
6300550	550	1145
6300575	575	1200
6300600	600	1260
6300625	625	1320
6300650	650	1380
6300675	675	1440
6300700	700	1495
6300725	725	1550
6300750	750	1615
6300775	775	1670
6300800	800	1730
6300825	825	1790
6300850	850	1845
6300875	875	1900
6300900	900	1960
6300925	925	2020
6300950	950	2080
6300975	975	2140
6301000	1000	2195
6301025	1025	2260
6301050	1050	2316
6301075	1075	2370
6301100	1100	2430
6301125	1125	2480
6301150	1150	2545
6301175	1175	2600
6301200	1200	2665
6301225	1225	2730
6301250	1250	2780
6301275	1275	2840
6301300	1300	2895
6301325	1325	2960
6301350	1350	3015
6301375	1375	3070
6301400	1400	3130
6301425	1425	3180
6301450	1450	3245
6301475	1475	3300
6301500	1500	3365
6301525	1525	3420
6301550	1550	3480
6301575	1575	3530
6301600	1600	3600

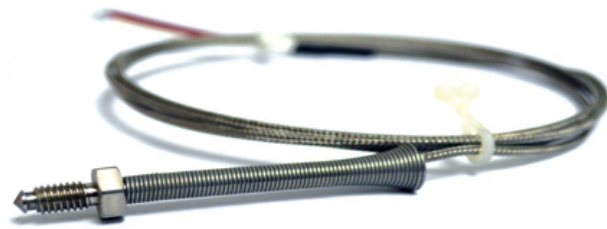
## Ø 8.5 mm (230 V) CON PERNOS ROSCADOS M 2.5

NO. DE PARTES	LONGITUD (MM)	FUERZA (W)
6100300	300	650
6100350	350	750
6100375	375	825
6100400	400	900
6100425	425	975
6100450	450	1050
6100475	475	1100
6100500	500	1150
6100525	525	1225
6100550	550	1300
6100575	575	1375
6100600	600	1450
6100625	625	1525
6100650	650	1600
6100675	675	1675
6100700	700	1750
6100725	725	1825
6100750	750	1900
6100775	775	1975
6100800	800	2050
6100825	825	2125
6100850	850	2200
6100875	875	2275
6100900	900	2350
6100925	925	2425
6100950	950	2500
6100975	975	2575
6101000	1000	2650
6101025	1025	2725
6101050	1050	2800
6101075	1075	2865
6101100	1100	2930
6101125	1125	2995
6101150	1150	3060
6101175	1175	3095
6101200	1200	3190
6101250	1250	3320
6101300	1300	3450
6101350	1350	3580
6101400	1400	3710
6101450	1450	3840
6101500	1500	3970

CLAVE DE SIMBOLOS

ARTÍCULO EN STOCK

# TERMOPARES



Termopares NO Aterrizados DE TORNILLO TIPO J	
DÍAMETRO	LARGO
0.5	100
0.5	150
0.5	200
0.5	250

Termopares NO Aterrizados DE TORNILLO TIPO J	
DÍAMETRO	LARGO
1 mm	100
1 mm	150
1 mm	200
1 mm	250

Termopares NO Aterrizados DE TORNILLO TIPO J	
DÍAMETRO	LARGO
2 mm	100
2 mm	150
2 mm	200
2 mm	250

# RESISTENCIAS ELÉCTRICAS

- ✓ Únicas con rectificado de línea del diámetro exterior.
- ✓ Resistencias con diámetros en milímetros o en pulgadas.
- ✓ Resistencias con termopar tipo "J" o tipo "K".

- ✓ Resistencias con termopar en la punta o al centro.
- ✓ Resistencias con potencias distribuida (watts).
- ✓ Resistencias con concentración de potencia en la punta, ideal para torpedos.



DIÁMETROS DISPONIBLES														
Estandár	1/8"	1/4"	3/8"	5/16"	1/2"	5/8"	11/16"	3/4"	1"					
Milímetros	6.2	6.5	7	8	9.5	10	11	12	13	14	15	16	17.5	

**NOTA:** Cotiza tus resistencias de cartucho o bandas especiales con las siguientes especificaciones:

ESPECIFICACIONES PARA COTIZAR
✓ Diámetro de la Resistencia
✓ Largo de la Resistencia
✓ Largo y tipo de cable
✓ Largo y tipo de cubierta del Cable
✓ Watts
✓ Volts
✓ Con o Sin Termopar
✓ Tipo de Termopar



# CONECTORES ELÉCTRICOS

Cable de energía



Cable THC Termopar



Cable 1 Zona



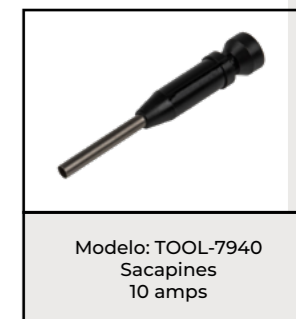
3 mts		6 mts
PWC-05-10	(5 zonas)	PWC-05-20
PWC-08-10	(8 zonas)	PWC-08-20
PWC-12-10	(12 zonas)	PWC-12-20

3 mts		6 mts
THC-05-10	(5 zonas)	THC-05-20
THC-08-10	(8 zonas)	THC-08-20
THC-12-10	(12 zonas)	THC-12-20

MPTC-01-10	3 mts
MPTC-01-20	6 mts

Carcasas y Zócalos con Leva Lateral			Glándulas
Carcasa Entrada Vertical	Carcasa Entrada de Cople	Zócalo para empotrar	Plásticas y P. Relajador de esfuerzo
A3AT0-2BM20	H3ACTT-1LM20	H3A-HB-1L	WFS-PG11 (5-10)

ZONAS	260 Volts 16 amps Atornillables
5 Zonas 10+PE PE:Tierra	Clavija HA10-M Receptáculo HA10-F
8 Zonas 16+PE PE:Tierra	Clavija HA16-M Receptáculo HA16-F







## CÁNCAMOS EUROPEOS

3

Insertos Serie HB		Carcasas y Zócalos con Leva Lateral	
ZONAS	500 Volts 16 amps Atornillables	Carcasa Entrada Vertical	Carcasa Entrada de Cople
5 Zonas 10+PE PE:Tierra	Clavija HB10-M 	 H10B-T0H-2B-PG21	 H3ACTT-1LM20
	Receptáculo HB10-F 		
8 Zonas 10+PE PE:Tierra	Clavija HB16-M 	 H16B-T0H-2B-PG12	 H3ACTT-1LM20
	Receptáculo HB16-F 		
12 Zonas 10+PE PE:Tierra	Clavija HB24-M 	 H24B-T0H-2B	 H3ACTT-1LM20
	Receptáculo HB24-F 		

Glándulas	Pines	
Plásticas y P. Relajador de esfuerzo	Pines para insertos tipo PIC- Serie HD	
 WFS-PG11 (5-10)	 WFS-PG11 (5-10)	 WFS-PG11 (5-10)

Insertos Serie HD		Carcasas y Zócalos con Leva Lateral	
ZONAS	500 Volts 16 amps Atornillables	Carcasa Entrada Vertical	Carcasa Entrada de Cople
5, 6 Y 12 Zonas 10+PE PE:Tierra	Clavija HD25-M 	 HA16-T0-2B-PGT6	 H16A-HA-1L
	Receptáculo HD25-F 		

CLAVE DE SIMBOLOS



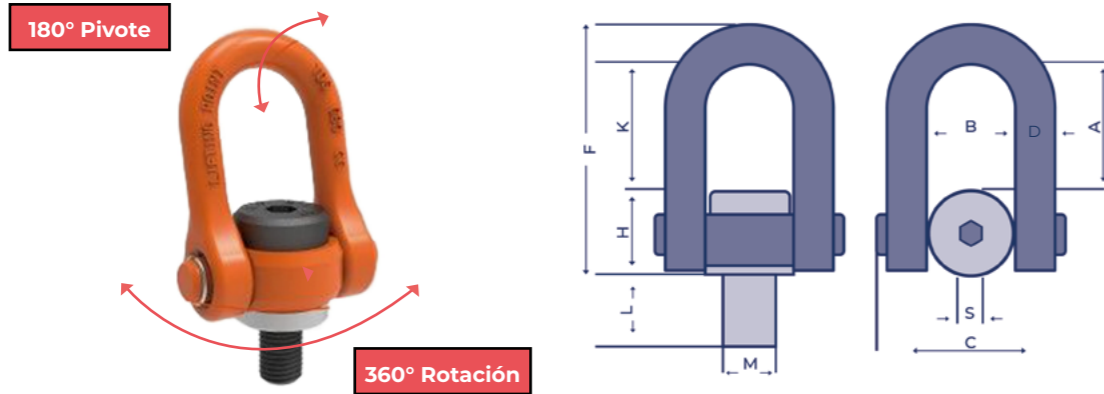
www.DINCEL.com.mx

# ELEMENTOS DE IZAJE

[WWW.DINCEL.MX](http://WWW.DINCEL.MX)

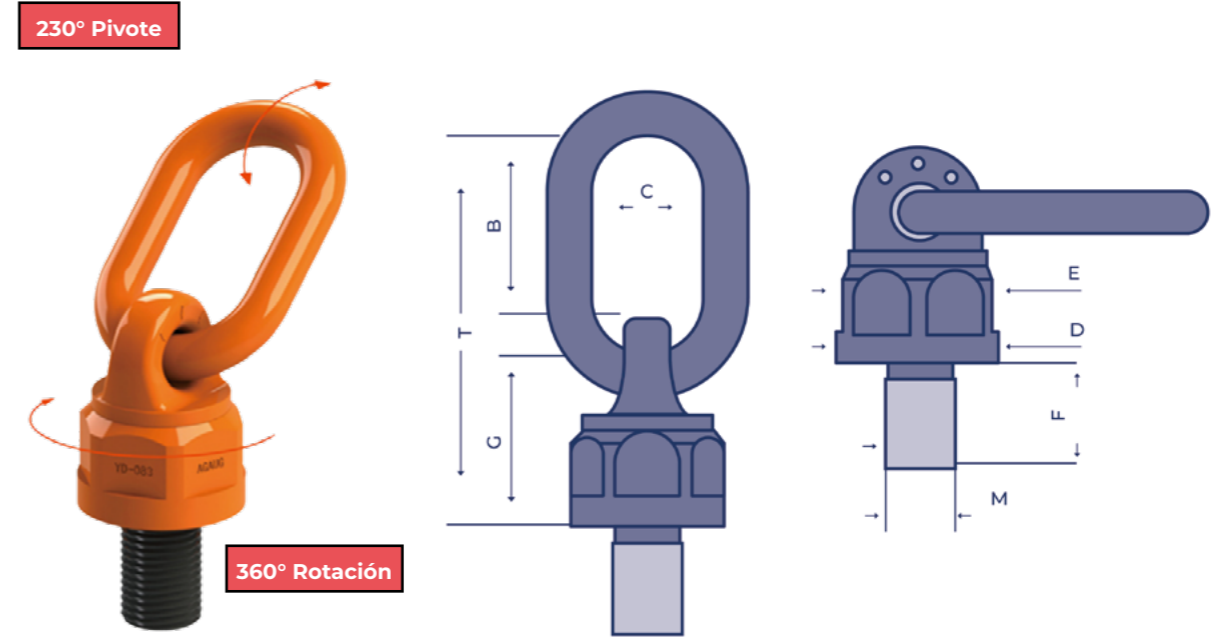
PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
**DINCEL.**

## CÁNCAMOS GIRATORIOS



NO.PARTE	WLL/T	M	L	A	B	C	D	F	K	H	S	Nm	Kg
YDS-M8	0.5	M8X1.25-6g	120.000	50.500	37.000	76	14	101.5	49.5	38	8	30	0.8
YDS-M10	0.7	M10X1.5-6g	160.000	50.500	37.000	76	14	101.5	49.5	38	8	60	0.8
YDS-M12	1	M12X1.75-6g	18	50.500	37.000	76	14	101.5	49.5	38	8	100	0.8
YDS-M14	1.5	M14X2.0-6g	21	50.500	37.000	76	14	101.5	49.5	38	8	120	0.8
YDS-M16	2	M16X2.0-6g	24	50.500	37.000	76	14	101.5	49.5	38	8	150	0.8
YDS-M18	2.5	M18X2.5-6g	40	73.000	54.000	105	20	145	77	48	12	200	1.9
YDS-M20	3	M20X2.5-6g	40	73.000	54.000	105	20	145	77	48	12	250	2
YDS-M22	3	M22X2.5-6g	40	73.000	54.000	105	20	145	77	48	12	250	2.1
YDS-M24	4.5	M24X3.0-6g	40	73.000	54.000	105	20	145	77	48	12	400	2.5
YDS-M27	5	M27X3.0-6g	40	98.500	73.000	149	30	201.5	103.5	68	17	450	5.5
YDS-M30	7.3	M30X3.5-6g	45	98.500	73.000	149	30	201.5	103.5	68	17	500	5.5
YDSM33	8	M33X3.5-6g	50	98.500	73.000	149	30	201.5	103.5	68	17	800	5.5
YDS-M36	10	M36X4.0-6g	54	98.500	73.000	149	30	201.5	103.5	68	17	1000	5.5
YDS-M39	10	M39X4.0-6g	58	98.500	73.000	149	30	201.5	103.5	68	17	1200	6
YDS-M42	12.5	M42X4.5-6g	63	98.500	73.000	149	30	201.5	103.5	68	17	1500	6
YDS-M45	15	M45X4.5-6g	63	98.500	73.000	149	30	201.5	103.5	68	17	1800	6
YDS-M48S	16	M48X5.0-6g	63	98.500	73.000	149	30	201.5	101.5	70	17	2000	6.5

## CÁNCAMOS ESTANDAR



NO.PARTE	WLL/T	TPI	Dimensiones/mm								PESO Kg
			F	A	B	C	D	E	G	T	
YD083-5/16	0.4	5/6-18UNC-2A	12	12	44	30	40	37	46	98	1
YD083-3/4	0.6	3/8-16UNC-2A	19	12	44	30	40	37	46	98	1
YD083-1/2	0.7	1/2-13UNC-2A	19	12	44	30	40	37	46	98	1
YD083-5/8	1.5	5/8-11UNC-2A	31.8	12	44	30	40	37	46	98	1
YD083-3/4	2	3/4-10UNC-2A	31.8	20	67	40	70	64	76	160	2.5
YD083-7/8	2.5	7/8-9UNC-2A	31.8	20	67	40	70	64	76	160	2.5
YD083-1	4	1-8UNC-2A	31.8	20	67	40	70	64	76	160	2.5
YD083-1-1/4	6	1-1/4-7UNC-2A	50	22	54	51	79	74	91	206	4
YD083-1-1/2	10	1-1/2-6UNC-2A	54	22	95	51	79	74	91	206	4
YD083-1-3/4	13	1-3/4-5UNC-2A	68	26	95	65	93	85	100.5	130.5	6
YD083-2	14	2-4-1/2UNC-2A	84	32	108	70	105	95	132	278	11
YD083-2-1/4	20	2-1/4-4-1/2UNC-2A	84	32	120	70	105	95	132	278	11
YD083-2-1/2	20	2-1/2-4UNC2A	95	32	120	70	105	95	132	278	11
YD083-3	31.5	3-4UNC-2A	108	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	31
YD083-3-1/3	40	3-1/2-4UNC-2A	135	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	34
YD083-4	40	4-4UNC-2A	135	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	36.5

NOTA: Fabricamos la eslinga que se adapta a tu aplicación.

## CÁNCAMOS GIRATORIOS ESTANDAR

YDS | Hilo Unc

NO.PARTE	WLL/T	TPI	mm									Nm	Kg
			L	A	B	C	D	F	K	H	S		
YDS-5/16	0.5	5/16-18UNC-2A	12	50,5	37	76	14	101.5	49.5	38	8	30	0.8
YDS-3/8	0.7	3/8-16UNC-2A	16	50,5	37	76	14	101.5	49.5	38	8	60	0.8
YDS-7/16	1	7/16-14UNC-2A	18	50,5	37	76	14	101.5	49.5	38	8	100	0.8
YDS-1/2	1.5	1/2-13UNC-2A	21	50,5	37	76	14	101.5	49.5	38	8	120	0.8
YDS-5/8	2	5/8-11UNC-2A	24	50,5	37	76	14	101.5	49.5	38	8	150	0.8
YDS-3/4	3	3/4-10UNC-2A	40	73	54	105	20	145	77	48	12	250	2
YDS-7/8	3	7/8-9UNC-2A	40	73	54	105	20	145	77	48	12	250	2.1
YDS-1	4.5	1-8UNC-2A	40	73	54	105	20	145	77	48	12	400	2.5
YDS-1-1/8	6	1-1/8-7UNC-2A	45	98,5	73	149	30	201.5	103.5	68	17	600	5.5
YDS-1-1/4	8	1-1/4-7UNC-2A	45	98,5	73	149	30	201.5	103.5	68	17	800	5.5
YDS-1-3/8	9	1-3/8-6UNC-2A	54	98,5	73	149	30	201.5	103.5	68	17	900	5.5
YDS-1-1/2	10	1-1/2-6UNC-2A	54	98,5	73	149	30	201.5	103.5	68	17	1000	5.5
YDS-1-3/4	15	1-3/4-5UNC-2A	63	120	73	149	30	201.5	103.5	68	17	1800	6
YDS-2	20	2-4.5UNC-2A	68	120	93	182	36	249	125	84	19	2000	12
YDS-2-1/4	25	2-1/4-4.5UNC-2A	78	120	93	182	36	249	125	84	19	2100	12
YDS-2-1/2	32	2-1/2-4UNC-2A	90	186	93	182	36	253	125	88	19	2200	13
YDS-2-3/4	33	2-3/4-4UNC-2A	110	186	144	278	58	395	195	136	36	6000	42.5
YDS-3	35	3-4UNC-2A	120	186	144	278	58	395	195	136	36	7000	43.5
YDS-3-1/4	40	3-1/4-4UNC-2A	120	186	144	278	58	395	195	136	36	8000	44
YDS-3-1/2	42	3-1/2-4UNC-2A	135	186	144	278	58	395	195	136	36	9000	44.5
YDS-3-3/4	45	3-3/4-4UNC-2A	150	186	144	278	58	395	195	136	36	9000	46.5
YDS-4	50	4-4UNC-2A	150	186	144	278	58	395	195	136	36	10000	49

CLAVE DE SIMBOLOS

ARTICULO EN STOCK

## REALIZA TU PEDIDO DE MANERA FÁCIL Y RÁPIDA

Escanea el código QR del tipo de pieza que necesitas y completa el formulario. Nuestro equipo procesará tu solicitud y te contactará a la brevedad.

FORMULARIOS DISPONIBLES



ESLINGAS

# DINCEL

## SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

WWW.DINCEL.COM.MX



PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
**DINCEL.**

# CONECTORES PARA AGUA

## ENFRIAMIENTO

Conectores Socket para Manguera



PLUG



SOCKET

	NÚMERO DE PARTE	AJUSTE DE MANGUERA I.D.O ROSCA DE TUBO	VASTAGO DE MANGUERA O ATRAVÉS DEL AGUJERO	USADO CON STD MACHO, HEMBRA ENCHUFE DE EXTENSIÓN	NÚMERO DE PARTE	
STRAIGHT STEM	JS204	1/4	3/16	JP(F/B)250 TO 253	JS204V	STRAIGHT STEM
	JS205	5/16	1/4	JP(F/B)250 TO 253	JS205V	
	JS206	3/8	1/4	JP(F/B)250 TO 253	JS206V	
	JS306	3/8	1/4	JP(F/B)351 TO 354	JS306V	
	JS308	1/2	3/8	JP(F/B)351 TO 354	JS308V	
	JS504	1/2	3/8	JP(F/B)553 TO 556	JS504V	
90° STEM	JS214	1/4	3/16	JP(F/B)250 TO 253	JS214V	90° STEM
	JS215	5/16	1/4	JP(F/B)250 TO 253	JS215V	
	JS216	3/8	1/4	JP(F/B)250 TO 253	JS216V	
	JS316	3/8	1/4	JP(F/B)351 TO 354	JS316V	
	JS318	1/2	3/8	JP(F/B)351 TO 354	JS318V	
	JS514	1/2	3/8	JP(F/B)553 TO 556	JS514V	
45° STEM	JS224	1/4	3/16	JP(F/B)250 TO 253	JS224V	45° STEM
	JS225	5/16	1/4	JP(F/B)250 TO 253	JS225V	
	JS226	3/8	1/4	JP(F/B)250 TO 253	JS226V	
	JS326	3/8	1/4	JP(F/B)351 TO 354	JS326V	
	JS328	1/2	3/8	JP(F/B)351 TO 354	JS328V	
	JS524	1/2	3/8	JP(F/B)553 TO 556	JS524V	
	JS526	3/4	9/16	JP(F/B)553 TO 556	JS526V	



# CONECTORES PARA AGUA

## ENFRIAMIENTO

Conectores Rápidos, Rosca Macho y Hembra

	LARGO L	ROSCA DE TUBO	AGUJERO	TAMAÑO HEX	NUM.DE PARTE	USADO CON ENCHUFES	
PLUG MACHO LATON	59/64	1/16 NTP	3/16	7/16	JP250	JS204(V/SV) TO JS226(V/SV)	
	59/64	1/8 NTP	1/4	7/16	JP251		
	1 25/64	1/4 NTP	1/4	9/16	JP252		
	1 3/16	3/8 NTP	1/4	11/16	JP253		
	1 3/16	1/8 NTP	3/8	9/16	JP351	JS306(V/SV) TO JS328(V/SV)	
	1 25/64	1/4 NTP	3/8	9/16	JP352		
	1 25/64	3/8 NTP	3/8	11/16	JP353		
	1 37/64	1/2 NTP	3/8	7/8	JP354		
	1 9/16	3/8 NTP	7/16	7/8	JP553	JS504(V) TO JS526(V)	
	1 3/4	1/2 NTP	5/8	7/8	JP554		
1 3/4	3/4 NTP	5/8	1 1/8	JP556			
PLUG HEMBRA LATON	1"	1/16 NTP	1/4	1/2	JPF0250	JS204(V/SV) TO JS226(V/SV)	
	1"	1/8 NTP	1/4	1/2	JPF0251		
	1 9/32	1/4 NTP	1/4	5/8	JPF0252		
	1 13/32	3/8 NTP	1/4	3/4	JPF0253		
	1 9/32	1/8 NTP	11/32	5/8	JPF0351	JS306(V/SV) TO JS328(V/SV)	
	1 31/64	1/4 NTP	3/8	5/8	JPF0352		
	1 37/64	3/8 NTP	3/8	3/4	JPF0353		
	1 49/64	1/2 NTP	3/8	15/16	JPF0354		
	1 11/16	3/8 NTP	9/16	15/16	JPF0553	JS504(V) TO JS526(V)	
	1 49/64	1/2 NTP	5/8	15/16	JPF0554		
1 49/64	3/4 NTP	5/8	1 1/8	JPF0556			

ROSCA DE TUBO	TAMAÑO HEX	O.A.L.	NUMERO DE PARTES	USADO CON ENCHUFES
1/8	7/16	4"	JPB2514	JS204(V/SV) TO JS226(V/SV)
1/8	7/16	6"	JPB2516	
1/8	7/16	8"	JPB2518	
1/4	9/16	4"	JPB2524	
1/4	9/16	6"	JPB2526	
1/4	9/16	8"	JPB2528	
3/8	11/16	4"	JPB2534	
3/8	11/16	6"	JPB2536	
3/8	11/16	8"	JPB2538	JS306(V/SV) TO JS328(V/SV)
1/8	9/16	4"	JPB3514	
1/8	9/16	6"	JPB3516	
1/8	9/16	8"	JPB3518	
1/4	9/16	4"	JPB3524	
1/4	9/16	6"	JPB3526	
1/4	9/16	8"	JPB3528	
3/8	11/16	4"	JPB3534	
3/8	11/16	6"	JPB3536	
3/8	11/16	8"	JPB3538	



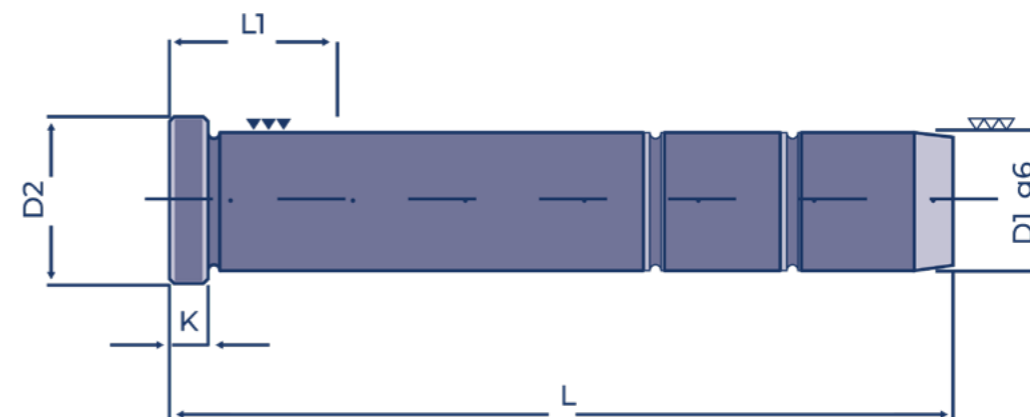


## POSTES DE GUÍA DE UN DIÁMETRO

### RPC1

- ✓ **Material:** Acero 16Cr Ni 4 UNI 7846
- ✓ **Dureza en superficie:** 61-63 HRC
- ✓ **Resistencia en el núcleo:** 110-130 kg/mm<sup>2</sup>
- ✓ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido

Se fabrican postes sin canales, para bujes en bronce y grafito  
RPC1SC



D1	g6	12	14	16	18	20	25	32	40	50	60
D2	+0,0 -0,2	16	18	20	22	24	30	37	45	55	68
K	+0,0 -0,2	5	5	5	5	6	7	7	8	10	12
L	+0,0 -0,5	L1									
50	13	✓	✓	✓	✓						
60	15	✓	✓	✓	✓	✓					
70	15	✓	✓	✓	✓	✓					
80	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
90	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
100	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
110	25		✓	✓	✓	✓					
120	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
130	25		✓	✓	✓	✓					
140	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
150	30		✓	✓	✓	✓					
160	35	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
180	40		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
200	40			✓	✓	✓	✓	✓	✓		
220	50			✓	✓	✓	✓	✓	✓		
240	50					✓	✓	✓	✓	✓	
260	50					✓	✓	✓	✓	✓	
280	50					✓	✓	✓	✓	✓	
300	60					✓	✓	✓	✓	✓	
350	70						✓	✓	✓	✓	✓
400	80						✓	✓	✓	✓	✓
450	90							✓	✓	✓	
500	100								✓	✓	✓
600	110									✓	✓
800	140									✓	✓

**PERNOS GUÍA  
Y BUJES NORMA DIN**

WWW.DINCEL.COM.MX

PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
**DINCEL.**

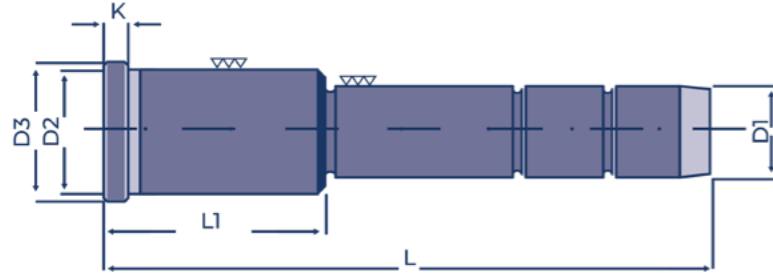


# POSTES DE GUÍA DE 2 DIÁMETROS

## RPC2

- ✔ **Materia:** Acero 16Cr Ni 4 UNI 7846
- ✔ **Dureza en superficie:** 61-63 HRC
- ✔ **Resistencia en el núcleo:** 110-130 kg/mm<sup>2</sup>
- ✔ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple
- ✔ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✔ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido

Ejemplo de pedido: Postes RPC2 Ø 20/28x96x180 Pz. 3



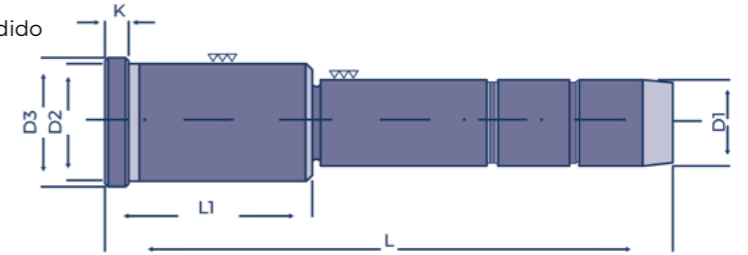
d1 g6	d2 n6	d3 0-0.2	k 0-0.2	L1 0-0.5	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	220
12	18	22	5	22	✔	✔	✔	✔	✔	✔						
				26	✔	✔	✔	✔	✔							
				36	✔	✔	✔	✔	✔	✔						
				46		✔	✔	✔	✔	✔						
				56				✔	✔	✔						
14	20	24	5	22	✔	✔	✔	✔	✔	✔						
				26		✔	✔	✔	✔	✔						
				36			✔	✔	✔	✔	✔					
				46			✔	✔	✔	✔	✔					
				56					✔	✔	✔					
16	22	26	5	22	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔					
				26	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔					
				36		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔				
				46			✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			
				56				✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
				66					✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
				76						✔	✔	✔	✔	✔	✔	
18	26	30	5	26		✔	✔	✔	✔	✔	✔					
				36		✔	✔	✔	✔	✔	✔					
				46			✔	✔	✔	✔	✔	✔				
				56				✔	✔	✔	✔	✔	✔			
				66					✔	✔	✔	✔	✔	✔		
20	28	32	6	26		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔				
				36		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔				
				46			✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			
	56					✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔				
	66						✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			
	76							✔	✔	✔	✔	✔	✔			
30*	34*			86						✔	✔	✔	✔	✔	✔	
				96							✔	✔	✔	✔	✔	

# POSTES DE GUÍA DE 2 DIÁMETROS

## RPC2

- ✔ **Material:** Acero 16Cr Ni 4 UNI 7846
- ✔ **Dureza en superficie:** 61-63 HRC
- ✔ **Resistencia en el núcleo:** 110-130 kg/mm<sup>2</sup>
- ✔ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple
- ✔ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✔ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido

Se fabrican postes sin canales, para bujes en bronce y grafito RPC1SC

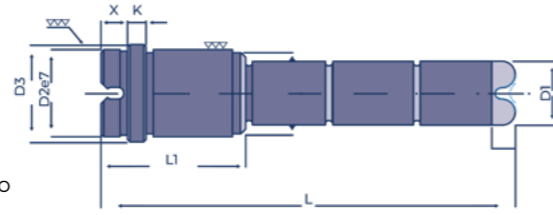


d1 g6	d2 n6	d3 0-0.2	k 0-0.2	L1 0-0.5	80	90	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	340	350	400			
25	34	38	7	26	✔	✔	✔																
				36	✔	✔	✔	✔	✔	✔													
				46		✔	✔	✔	✔	✔													
				56		✔	✔	✔	✔	✔	✔												
				66			✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔								
	36*	40*			76			✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔						
					86				✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔						
					96					✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔				
					106						✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			
					116							✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
32	40	45	7	36			✔	✔															
				46			✔	✔	✔	✔													
				56			✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔								
				66				✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔					
				76					✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔				
				86						✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			
				96							✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
				106								✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
				116									✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
				126										✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
40	48	52	8	46			✔	✔	✔	✔	✔	✔											
				56			✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔										
				66				✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔									
				76					✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔							
				86						✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			
50	60	65	10	96							✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			
				106									✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
				116										✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
				126											✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		

# POSTES DE GUÍA ESPALLADOS

## RPC3

- ✓ **Materia:** Acero 16Cr Ni 4 UNI 7846
- ✓ **Dureza en superficie:** 61-63 HRC
- ✓ **Resistencia en el núcleo:** 110-130 kg/mm<sup>2</sup>
- ✓ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido



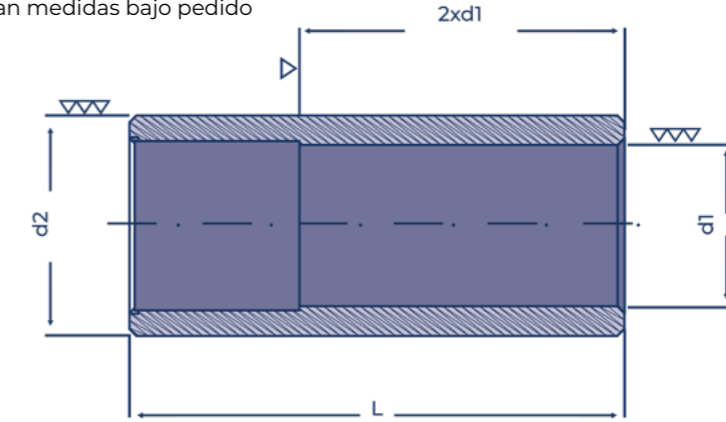
d1 g6	d2 e7	d3 +0,0 -0,2	K +/-0.5	X	L1	80	90	110	130	150	170	190	210	230			
16	22	26	5	10	36	✓	✓	✓	✓	✓							
					46	✓	✓	✓	✓	✓							
					56		✓	✓	✓	✓	✓						
					66			✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					76				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
					86					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	28	32	6	10	46	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
					56		✓	✓	✓	✓	✓						
					66			✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					76				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
					86					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	30	34	6	10	46	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
					56		✓	✓	✓	✓	✓						
					66			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
					76				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
					86					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	34	38	7	10	46		✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					56		✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					66			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
					76				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
					86					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	36	40	7	10	46		✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					56		✓	✓	✓	✓	✓	✓					
					66			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
					76				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
					86					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	40	45	7	10	46			✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					56			✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					66				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
					76					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
					86						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
					106							✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	48	52	8	10	56				✓	✓	✓	✓	✓				
					66					✓	✓	✓	✓				
					76						✓	✓	✓	✓	✓		
					86							✓	✓	✓	✓	✓	
					106								✓	✓	✓	✓	✓

# BUJES DE GUÍA LISOS

## RPB1

- ✓ **Material:** Acero 16Cr Ni 4 UNI 7846
- ✓ **Dureza en superficie:** 61-63 HRC
- ✓ **Resistencia en el núcleo:** 110-130 kg/mm<sup>2</sup>
- ✓ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido

Se fabrican bujes en bronce integral RPB1B y en bronce con grafito RPB1BGR



d1 H7	d2 n6	L -0,5 -1,0
12	18	22 46
		26 56
		36
14	20	22 46
		26 56
		36 66
16	22	22 46 76
		26 56 86
		36 66 96
18	26	22 46 76
		26 56 86
		36 66 96
20	28	26 56 86
		36 66 96
		46 76
20	30	26 56 86
		36 66 96
		46 76
25	34	26 56 86 116
		36 66 96
		46 76 106
25	36	26 56 86 116
		36 66 96
		44 76 106
32	40	26 56 86 116
		36 66 96
		46 76 106
40	48	46 76 106
		56 86 116
		66 96

CLAVE DE SIMBOLOS

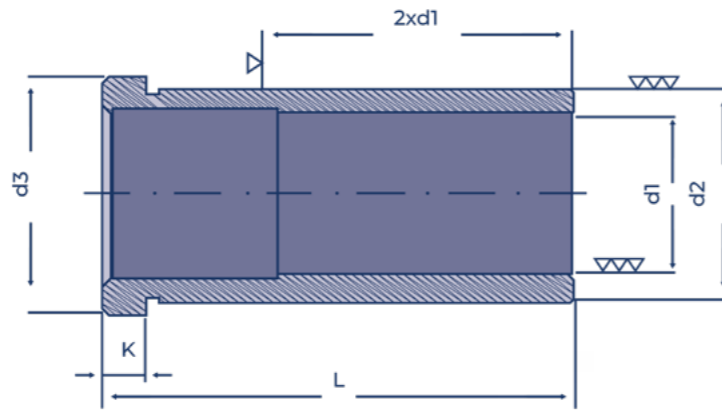
ARTÍCULO EN STOCK

## BUJES DE GUÍA CON COLLAR

### RPB2

- ✓ **Materia:** Acero 16Cr Ni 4 UNI 7846
- ✓ **Dureza en superficie:** 61-63 HRC
- ✓ **Resistencia en el núcleo:** 110-130 kg/mm<sup>2</sup>
- ✓ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido

Se fabrican bujes en bronce integral RPB2B y en bronce con grafito RPB2BGR



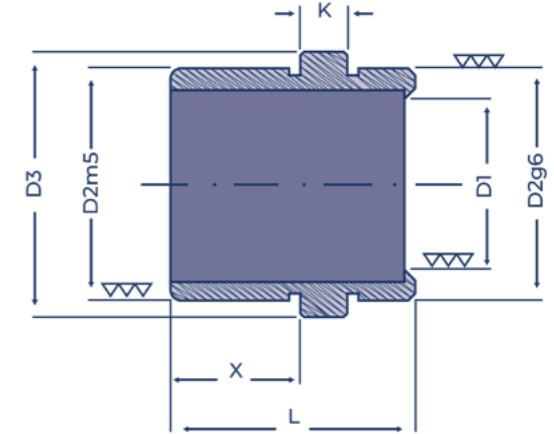
d1 H7	d2 n6	d3 +0,0 -0,2	k +0,5 -0,2	L -0,5 -1,0
12	18	22	5	22 46 26 56 36
14	20	24	5	22 46 26 56 36 66
16	22	26	5	22 46 76 26 56 86 36 66 96
18	26	30	5	22 46 76 26 56 86 36 66 96
20	28	32	6	22 46 76 106 26 56 86 116 36 66 96 126
20	30	34	6	22 46 76 106 26 56 86 116 36 66 96 126
25	34	38	7	26 56 86 116 36 66 96 126 46 76 106
25	36	40	7	26 56 86 116 36 66 96 126 46 76 106
32	40	45	7	26 56 86 116 146 36 66 96 126 46 76 106 136
40	48	52	8	36 66 96 126 46 76 106 136 56 86 116 146
50	60	65	10	76 106 136 86 116 146 96 126 156
60	74	84	12	96 126 179 106 146 196 116 156

## BUJES DE GUÍA ESPALLADOS

### RPB3

- ✓ **Material:** Acero 6Cr Ni 4 UNI 7846
- ✓ **Dureza en superficie:** 61-63 HRC
- ✓ **Resistencia en el núcleo:** 110-130 kg/mm<sup>2</sup>
- ✓ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido

Se fabrican bujes en bronce integral RPB3B y en bronce con grafito RPB3BGR



D1 H7	D2 m5	D3 +0,0 -0,2	X	k +0,0 -0,2	L -0,5 -1,0
12	18	22	16	5	32-40
14	20	24	16	5	32-40
16	22	26	16	5	32-40
18	26	30	16	5	32-40
20	28	32	16	6	32-40
20	30	34	16	6	32-40
25	34	38	16	7	32-40
25	36	40	16	7	32-40
32	40	45	25	7	50-65
40	48	52	32	8	65-80
50	60	65	32	10	70-90

## BUJES DE GUÍA ESPALLADOS EN BRONCE

### RPB3-B

- ✓ **Materia:** Bronce G-CU Sn 5 Zn 5 Pb 5 UNI 7013-72
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido

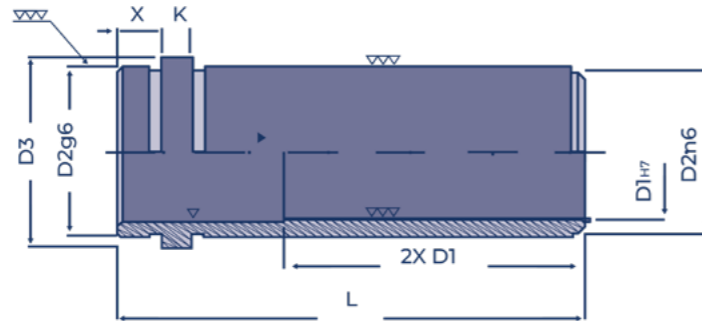
Se fabrican bujes en bronce integral y en bronce con grafito RPB3-BGR

D1 H7	D2	D3 +0,0 -0,2	X	k +0,0 -0,2	L -0,5 -1,0
14	20	24	16	5	32-40
16	22	26	16	5	32-40
18	26	30	16	5	32-40
20	28	32	16	6	32-40
20	30	34	16	6	32-40
25	34	38	16	7	32-40
25	36	40	16	7	32-40
32	40	45	25	7	50-65
40	48	52	32	8	65-80

## BUJES DE GUÍA CON COLLAR ESPALLADOS

### RPB4

- ✓ **Material:** Acero 16Cr Ni 4 UNI 7846
- ✓ **Dureza en superficie:** 61-63 HRC
- ✓ **Resistencia en el núcleo:** 110-130 kg/mm<sup>2</sup>
- ✓ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple
- ✓ **Acabado superficial:** Finamente rectificado
- ✓ **Notas:** Se fabrican medidas bajo pedido

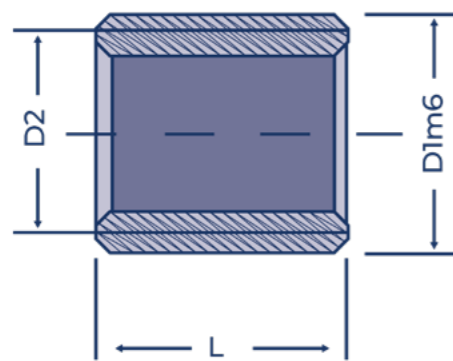


D1 H7	D2 H6	D3 -0,2	K +0,5	X	L -0,5 -1,0												
					26	36	46	56	66	76	86	96	106	116	126	126	156
16	22	26	5	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
20	28	32	6	10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
20	30	34	6	10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
25	34	38	7	10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
25	36	40	7	10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
32	40	45	7	10			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	48	52	8	10				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## BUJES ROSCADOS PARA CENTRADO DE PLACAS

### REBF-1

- ✓ **Materia:** Acero 16Cr Ni 4
- ✓ **Acabado superficial:** Rectificado
- ✓ **Tratamiento térmico:** Cementación y temple



D1	18	18	20	22
D2	12 MA	14 MA	16 MA	18 MA
L	16	16	16	16

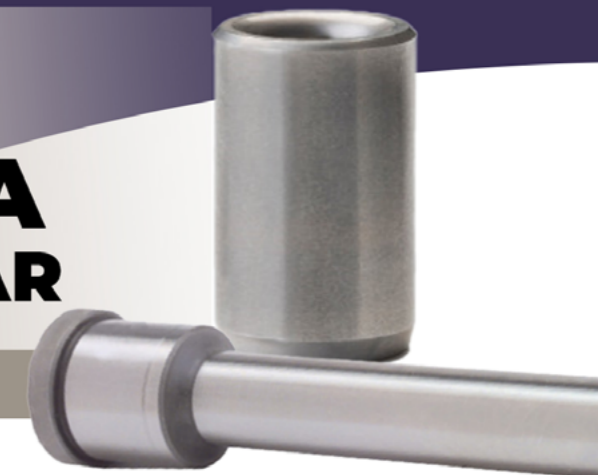


# DINCEL

## PERNOS GUÍA Y BUJES ESTÁNDAR

WWW.DINCEL.COM.MX

PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
**DINCEL.**



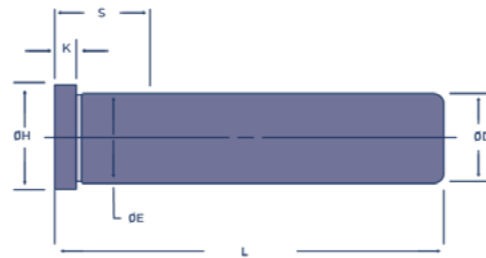
## COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

### Pines de Guía - Endurecidos y rectificadas con precisión

#### Pines de Guía - GL

Endurecidos y rectificadas con precisión

NOMINAL DIA	$\theta D \pm \frac{0.0000}{0.0005}$	$\theta H \pm \frac{0.0000}{0.030}$	K	$\theta E \pm \frac{0.0005}{0.0000}$
3/4	.749	.990	3/16	.751
7/8	.874	1.115	1/4	.876
1"	.999	1.25	1/4	1.001
1 1/4	1.249	1.49	5/16	1.251
1 1/2	1.499	1.740	5/16	1.501



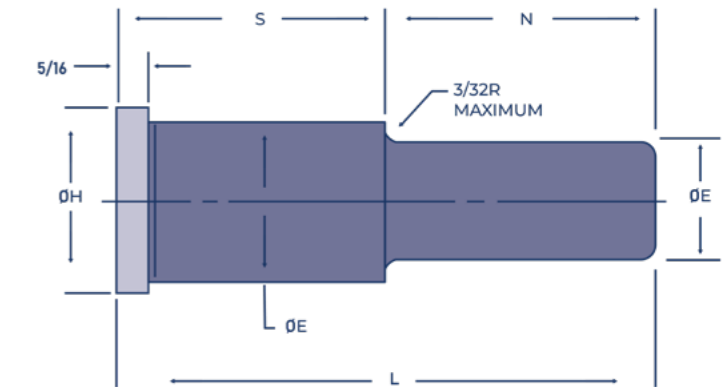
L LONGITUD	$\theta D = 3/4$ DIA		$\theta D = 7/8$ DIA		$\theta D = 1"$ DIA		$\theta D = 1 1/4$ DIA		$\theta D = 1 1/2$ DIA		L LONGITUD
	S	NO. PARTE	S	NO. PARTE	S	NO. PARTE	S	NO. PARTE	S	NO. PARTE	
1 3/4	7/8	5000GL	7/8	5099GL	7/8	5198GL	—	—	—	—	1 3/4
2 1/4	7/8	5001GL	7/8	5100GL	7/8	5199GL	—	—	—	—	2 1/4
2 3/4	7/8	5002GL	7/8	5101GL	7/8	5200GL	7/8	5300GL	—	—	2 3/4
3 1/4	7/8	5003GL	7/8	5102GL	7/8	5201GL	7/8	5301GL	—	—	3 1/4
3 3/4	7/8	5004GL	7/8	5103GL	7/8	5202GL	7/8	5302GL	1 3/8	5402GL	3 3/4
4 1/2	1 3/8	5005GL	1 3/8	5104GL	1 3/8	5203GL	7/8	5303GL	1 3/8	5403GL	4 1/2
4 3/4	1 3/8	5006GL	1 3/8	5105GL	1 3/8	5204GL	1 3/8	5304GL	1 3/8	5404GL	4 3/4
5 1/4	1 3/8	5007GL	1 3/8	5106GL	1 3/8	5205GL	1 3/8	5304GL	1 3/8	5405GL	5 1/4
5 3/4	1 7/8	5008GL	1 3/8	5107GL	1 3/8	5206GL	1 3/8	5305GL	1 3/8	5406GL	5 3/4
6 1/4	1 7/8	5009GL	1 7/8	5108GL	1 3/8	5207GL	1 3/8	5306GL	1 3/8	5407GL	6 1/4
6 3/4	1 7/8	5010GL	1 7/8	5109GL	1 7/8	5208GL	1 7/8	5307GL	1 3/8	5408GL	6 3/4
7 1/4	1 7/8	5011GL	1 7/8	5110GL	1 7/8	5209GL	1 7/8	5308GL	—	—	7 1/4
7 3/4	1 7/8	5012GL	1 7/8	5111GL	1 7/8	5210GL	1 7/8	5309GL	1 7/8	5410GL	7 3/4
8 1/4	—	—	1 7/8	5112GL	1 7/8	5211GL	1 7/8	5310GL	—	—	8 1/4
8 3/4	—	—	1 7/8	5113GL	1 7/8	5212GL	1 7/8	5311GL	1 7/8	5412GL	8 3/4
9 1/4	1 7/8	5015GL	—	—	1 7/8	5213GL	1 7/8	5312GL	—	—	9 1/4
9 3/4	—	—	—	—	1 7/8	5214GL	1 7/8	5314GL	1 7/8	5414GL	9 3/4
10 1/4	—	—	—	—	1 7/8	5215GL	1 7/8	5315GL	—	—	10 1/4
10 3/4	—	—	1 7/8	5117GL	1 7/8	5216GL	1 7/8	5316GL	1 7/8	5416GL	10 3/4
11 1/4	—	—	—	—	1 7/8	5217GL	1 7/8	5317GL	—	—	11 1/4
11 3/4	—	—	—	—	1 7/8	5218GL	1 7/8	5318GL	1 7/8	5418GL	11 3/4
12 1/4	—	—	1 7/8	5120GL	1 7/8	5219GL	1 7/8	5319GL	—	—	12 1/4
12 3/4	—	—	—	—	—	—	1 7/8	5320GL	1 7/8	5420GL	12 3/4
13 3/4	—	—	—	—	—	—	—	5322GL	1 7/8	5422GL	13 3/4
14 3/4	—	—	—	—	—	—	—	5324GL	1 7/8	5424GL	14 3/4
15 3/4	—	—	—	—	—	—	—	5326GL	1 7/8	5426GL	15 3/4

## COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

### Pines de Guía de Hombro - Endurecidos y Rectificados con Precisión

#### Pines de Guía de Hombro - A-GL, C-GL, D-GL Endurecidos y Rectificados con Precisión

Los Pines de Hombro Estándar de DME están fabricados con precisión en acero de alta calidad y están endurecidos y rectificadas con precisión a tolerancias cerradas. Esta combinación permite a los fabricantes de moldes perforar de manera precisa los agujeros de los pines de guía y los bujes.



NOMINAL DIA	$\theta D \pm \frac{0.0000}{0.0005}$	$\theta E \pm \frac{0.0005}{0.0000}$	$\theta H \pm \frac{0.0000}{0.010}$
3/4	.749	1.126	1.228
1"	.999	1.376	1.510
1 1/4	1.249	1.626	1.791

S	N	L	$\theta D = 3/4$ DIA	$\theta D = 1"$ DIA	$\theta D = 1 1/4$ DIA
			NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE
7/8	7/8	1 3/4	A0707GL	—	—
7/8	1 3/8	2 1/4	A0713GL	C0712GL	—
7/8	1 7/8	2 3/4	A0717GL	C0717GL	—
7/8	2 3/8	3 1/4	A0723GL	—	—
7/8	2 7/8	3 3/4	A0727GL	C0727GL	—
1 3/8	7/8	2 1/4	A1307GL	C1307GL	—
1 3/8	1 3/8	2 3/4	A1313GL	C1313GL	D1313GL
1 3/8	1 7/8	3 1/4	A1317GL	C1317GL	—
1 3/8	2 3/8	3 3/4	A1323GL	C1323GL	D1323GL
1 3/8	2 7/8	4 1/4	A1327GL	C1327GL	—
1 3/8	3 3/8	4 3/4	A1333GL	C1333GL	D1333GL
1 7/8	7/8	2 3/4	A1707GL	C1707GL	—
1 7/8	1 3/8	3 1/4	A1713GL	C1713GL	D1713GL
1 7/8	1 7/8	3 3/4	A1717GL	C1717GL	D1717GL
1 7/8	2 3/8	4 1/4	A1723GL	C1723GL	D1723GL
1 7/8	2 7/8	4 3/4	A1727GL	C1727GL	D1727GL
1 7/8	3 3/8	5 1/4	A1733GL	C1733GL	D1733GL
1 7/8	3 7/8	5 3/4	A1737GL	C1737GL	D1737GL
2 3/8	7/8	3 1/4	A2307GL	—	—
2 3/8	1 3/8	3 3/4	A1713GL	C1713GL	D1713GL
2 3/8	1 7/8	4 1/4	A2317GL	C2317GL	D2317GL
2 3/8	2 3/8	4 3/4	A2323GL	C2323GL	D2323GL
2 3/8	2 7/8	5 1/4	A2327GL	C2327GL	D2327GL
2 3/8	3 3/8	5 3/4	—	C2333GL	D2333GL
2 3/8	3 7/8	6 1/4	A2337GL	C2337GL	D2337GL

S	N	L	$\theta D = 3/4$ DIA	$\theta D = 1"$ DIA	$\theta D = 1 1/4$ DIA
			NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE
2 7/8	1 3/8	4 1/4	A2713GL	C2713GL	D2713GL
2 7/8	1 7/8	4 3/4	A2717GL	C2717GL	D2717GL
2 7/8	2 3/8	5 1/4	A2723GL	C2723GL	D2723GL
2 7/8	2 7/8	5 3/4	A2727GL	C2727GL	D2727GL
2 7/8	3 3/8	6 1/4	—	C2733GL	D2733GL
2 7/8	3 7/8	6 3/4	A2737GL	C2737GL	D2737GL
2 7/8	4 3/8	7 1/4	—	C2743GL	D2743GL
3 3/8	1 7/8	5 1/4	A3317GL	C3317GL	D3317GL
3 3/8	2 3/8	5 3/4	A3323GL	C3323GL	D3323GL
3 3/8	2 7/8	6 1/4	—	C3327GL	D3327GL
3 3/8	3 3/8	6 3/4	A3333GL	C3333GL	D3333GL
3 3/8	4 3/8	7 3/4	—	C3343GL	D3343GL
3 7/8	2 3/8	6 1/4	A3723GL	C3723GL	D3723GL
3 7/8	2 7/8	6 3/4	A3727GL	C3727GL	D3727GL
3 7/8	3 3/8	7 1/4	—	—	D3733GL
3 7/8	3 7/8	7 3/4	—	C3737GL	D3737GL
3 7/8	4 7/8	8 3/4	—	C3347GL	D3347GL
4 3/8	2 7/8	7 1/4	—	C4327GL	D4327GL
4 3/8	3 3/8	7 3/4	—	—	D4333GL
4 3/8	3 7/8	8 1/4	—	C4337GL	D4337GL
4 3/8	4 3/8	8 3/4	—	C4343GL	—
4 3/8	4 7/8	9 1/4	—	—	D4347GL
4 7/8	3 7/8	8 3/4	—	C4737GL	D4737GL
4 7/8	4 3/8	9 1/4	—	C4743GL	D4743GL
4 7/8	4 7/8	9 3/4	—	C4747GL	D4747GL
4 7/8	5 7/8	10 3/4	—	—	D4757GL
5 7/8	3 7/8	9 3/4	—	C5737GL	D5737GL
5 7/8	4 3/8	10 1/4	—	—	D5743GL
5 7/8	4 7/8	10 3/4	—	C5747GL	D5747GL
5 7/8	5 7/8	11 3/4	—	C5757GL	D5757GL

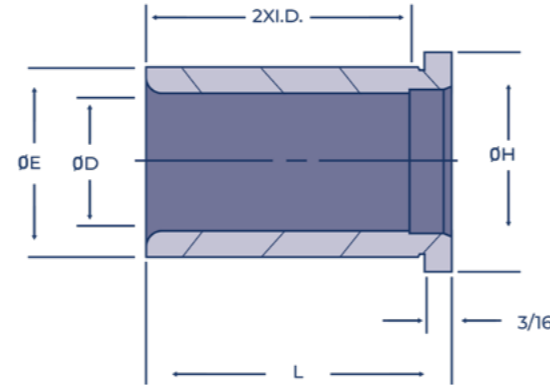
# COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

Bujes de Hombro y Bujes Rectos Endurecidos y Rectificados con Precisión

## Bujes de Hombro

Dimensiones Generales

Nominal I.D.	$\theta D \pm 0.0000$ $0.0005$	$\theta E \pm 0.0005$ $0.0000$	$\theta H \pm 0.000$ $0.030$
3/4	.7505	1.1255	1.302
7/8	.8755	1.2505	1.427
1"	1.0005	1.3755	1.552
1 1/4	1.2505	1.6255	1.802
1 1/2	1.5005	2.0005	2.177

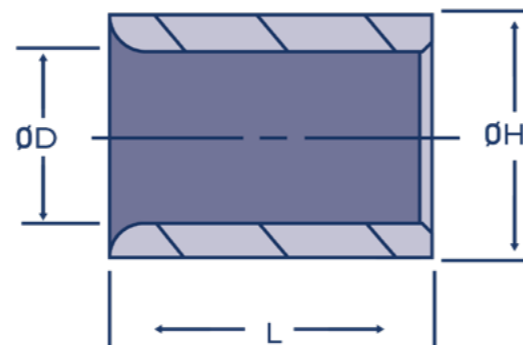


L	$\theta D = 3/4$ DIA	$\theta D = 7/8$ DIA	$\theta D = 1"$ DIA	$\theta D = 1 1/4$ DIA	$\theta D = 1 1/2$ DIA	L
LONGITUD	$.7505 \pm 0.0005$ $0.0000$	$.8755 \pm 0.0005$ $0.0000$	$1.0005 \pm 0.0005$ $0.0000$	$1.2505 \pm 0.0005$ $0.0000$	$1.5005 \pm 0.0005$ $0.0000$	LONGITUD
+0,00 -0,06	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	+0,00 -0,06
7/8	5700	5710	5730	5750	5770	7/8
1 3/8	5701	5711	5731	5751	5771	1 3/8
1 7/8	5702	5712	5732	5752	5772	1 7/8
2 3/8	5703	5713	5733	5753	5773	2 3/8
2 7/8	5704	5714	5734	5754	5774	2 7/8
3 3/8	5705	5715	5735	5755	5775	3 3/8
3 7/8	5706	5716	5736	5756	5776	3 7/8
4 3/8	5707	5717	5737	5757	5777	4 3/8
4 7/8	5708	5718	5738	5758	5778	4 7/8
5 7/8	5709	5720	5740	5760	5780	5 7/8

## Bujes Rectos

Dimensiones Generales

Nominal I.D.	$\theta D \pm 0.0000$ $0.0005$	$L \pm 0.0005$ $0.0000$	$\theta H \pm 0.0005$ $0.0000$	NO. PARTE
3/4	.7505	7/8	1.1255	5500
		1 3/8	1.1255	5501
7/8	.8755	1 3/8	1.2505	5502
1"	1.0005	1 3/8	1.3755	5503
1 1/4	1.2505	1 3/8	1.6255	5504
		1 7/8	1.6255	5505
1 1/2	1.5005	1 3/8	2.0005	5506
		1 7/8	2.0005	5507
2"	2.0005	3 7/8	2.5005	5508
2 1/2"	2.5005	4 7/8	3.2505	5509
3"	3.0005	4 7/8	3.7505	5510



# COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

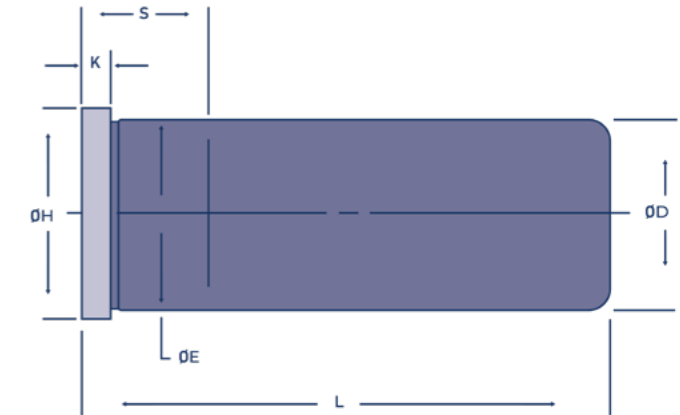
Pines de Guía y Bujes de Hombro de 2", 2.5" y 3" de Diámetro

## Pines de Guía - GL

Diseñados para satisfacer los requisitos de moldes de plásticos más grandes y matrices de fundición a presión. Están hechos de los mejores aceros aleados de calidad y son endurecidos y rectificadas con precisión.

Nominal DIA	$\theta D \pm 0.0000$ $0.0005$	$\theta H \pm 0.000$ $0.030$	$\theta E \pm 0.0005$ $0.0000$	K
2"	1.999	2.240	2.001	5/16
2 1/2	2.499	2.740	2.501	5/16
3"	2.999	3.365	3.001	1/2

L	$\theta D = 2"$ DIA		$\theta D = 2 1/2$ DIA		$\theta D = 3"$ DIA	
	LONGITUD	$1.999 \pm 0.0000$ $0.0005$	LONGITUD	$2.499 \pm 0.0000$ $0.0005$	LONGITUD	$2.999 \pm 0.0000$ $0.0005$
+0,00 -0,06	S	NO. PARTE	S	NO. PARTE	S	NO. PARTE
5 3/4	1 7/8	5606GL	2 3/8	5806GL	—	—
6 3/4	1 7/8	5608GL	2 3/8	5808GL	—	—
7 3/4	1 7/8	5610GL	2 3/8	5810GL	—	—
8 3/4	1 7/8	5612GL	2 3/8	5812GL	2 7/8	6012GL
9 3/4	1 7/8	5614GL	2 3/8	5814GL	—	—
10 3/4	1 7/8	5616GL	2 3/8	5816GL	2 7/8	6016GL
11 3/4	1 7/8	5618GL	2 3/8	5818GL	—	—
12 3/4	1 7/8	5620GL	2 3/8	5820GL	2 7/8	6020GL
13 3/4	1 7/8	5622GL	2 3/8	5822GL	—	—
14 3/4	1 7/8	5624GL	2 3/8	5824GL	2 7/8	6024GL
15 3/4	1 7/8	5626GL	2 3/8	5826GL	—	—
16 3/4	2 3/8	5628GL	2 3/8	5828GL	2 7/8	6028GL
18 3/4	2 3/8	5632GL	2 3/8	5832GL	2 7/8	6032GL



## Bujes de Hombro

Hechos con los mejores aceros aleados de calidad. Están endurecidos y rectificadas con precisión para reducir el desgaste y proporcionar una mayor vida útil en condiciones severas de moldeo o fundición a presión. El diámetro interno está rectificado con tolerancias cerradas para mantener un ajuste suave pero firme con los Pines de Guía Estándar de DME.

L	$\theta D = 2"$ DIA	$\theta D = 2 1/2$ DIA	$\theta D = 3"$ DIA
LONGITUD	$2.0005 \pm 0.0005$ $0.0000$	$2.5005 \pm 0.0005$ $0.0000$	$3.0005 \pm 0.0005$ $0.0000$
+0,00 -0,06	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE
1 3/8	5901	5951	—
1 7/8	5902	5952	—
2 3/8	5903	5953	—
2 7/8	5904	5954	—
3 3/8	5905	5955	—
3 7/8	5906	5956	5976
4 3/8	5907	5957	—
4 7/8	5908	5958	5978
5 7/8	5910	5960	5980
7 7/8	—	—	5984

Nominal I.D.	$\theta D \pm 0.0000$ $0.0005$	$\theta E \pm 0.0005$ $0.0000$	$\theta H \pm 0.000$ $0.030$	K
2"	2.005	2.5005	2.677	3/16
2 1/2	2.5005	3.2505	3.4227	3/16
3"	3.005	3.7505	3.990	1/2

# COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

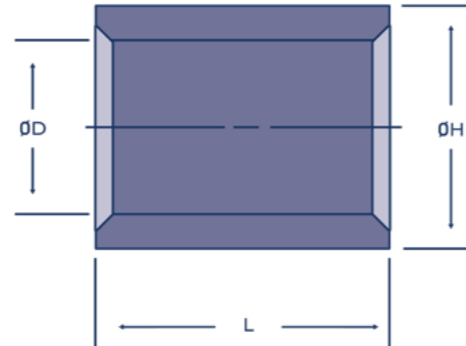
## Bujes Autolubricantes para Pines de Guía

### Bujes Rectos Autolubricantes - GBS

#### Dimensiones Generales

Nominal I.D.	$\theta E \pm 0.0005$ 0.0000	$\theta H \pm 0.000$ 0.005	$K \pm 0.000$ 0.005
3/4	1.1255	1.302	0.187
7/8	1.2505	1.427	
1"	1.3755	1.552	
1 1/4	1.6255	1.802	
1 1/2	2.005	2.177	
2"	2.005	2.607	
2 1/2	3.2505	3.427	0.500
3"	3.7505	3.990	

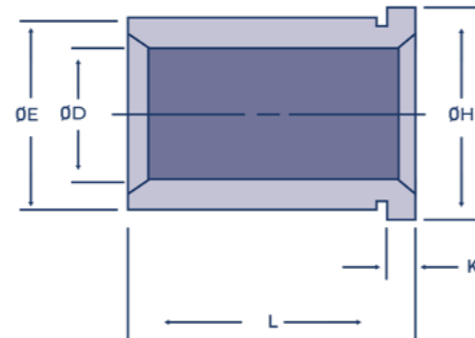
Los Bujes Autolubricantes DME pueden ahorrar tiempo y dinero en el diseño, construcción y operación de moldes de inyección. Son ideales para condiciones de salas limpias o aplicaciones en las que las piezas moldeadas prohíben el uso de lubricantes externos, como productos médicos, electrónicos y alimentarios. Su capacidad de lubricación incorporada también los convierte en una excelente opción para moldes de ciclos rápidos y alta producción.



### Bujes de Hombro Autolubricantes - GBF

Nominal I.D.	$\theta D \pm 0.0005$ 0.0000	L -0.000 -0.031 LONGITUD	$\theta H \pm 0.0005$ 0.0000	NO. PARTE
3/4	.7505	7/8	1.1255	GBS0607
		1 3/8	1.1255	GBS0613
7/8	.8755	1 3/8	1.2505	GBS0713
1"	1.0005	1 3/8	1.3755	GBS0813
1 1/4	1.2505	1 3/8	1.6255	GBS1013
		1 7/8	1.6255	GBS1017
1 1/2	1.5005	1 3/8	2.0005	GBS1213
		1 7/8	2.0005	GBS1217
2"	2.0005	3 7/8	2.5005	GBS1637
2 1/2"	2.5005	4 7/8	3.2505	GBS2047
3"	3.0005	4 7/8	3.7505	GBS2447

- ✓ Aleación de bronce-aluminio con tapones de grafito impregnados con aceite
- ✓ Ahorra costos de diseño y fabricación de moldes para lubricación y ajustes
- ✓ Reduce el desgaste y la corrosión
- ✓ Disminuye los costos de mantenimiento y reparación
- ✓ Elimina la contaminación... ideal para entornos de "salas limpias"



L	$\theta D = 3/4$ I.D.	$\theta D = 7/8$ I.D.	$\theta D = 1"$ I.D.	$\theta D = 1 1/4$ I.D.	$\theta D = 1 1/2$ I.D.	$\theta D = 2"$ I.D.	$\theta D = 2 1/2$ I.D.	$\theta D = 3"$ I.D.	L
LONGITUD	.7505 ± .0005 .0000	.8755 ± .0005 .0000	1.0005 ± .0005 .0000	1.2505 ± .0005 .0000	1.5005 ± .0005 .0000	2.0005 ± .0005 .0000	2.5005 ± .0005 .0000	3.5005 ± .0005 .0000	LONGITUD
+00 -03	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	+00 -03
7/8	GBF0607	GBF0707	GBF0807	GBF1007	GBF1207	—	—	—	7/8
1 3/8	GBF0613	GBF0713	GBF0813	GBF1013	GBF1213	GBF1613	GBF2013	—	1 3/8
1 7/8	GBF0617	GBF0717	GBF0817	GBF1017	GBF1217	GBF1617	GBF2017	—	1 7/8
2 3/8	GBF0623	GBF0723	GBF0823	GBF1023	GBF1223	GBF1623	GBF2023	—	2 3/8
2 7/8	GBF0627	GBF0727	GBF0827	GBF1027	GBF1227	GBF1627	GBF2027	—	2 7/8
3 3/8	GBF0633	GBF0733	GBF0833	GBF1033	GBF1233	GBF1633	GBF2033	—	3 3/8
3 7/8	GBF0637	GBF0737	GBF0837	GBF1037	GBF1237	GBF1637	GBF2037	GBF2437	3 7/8
4 3/8	GBF0643	GBF0743	GBF0943	GBF1043	GBF1243	GBF1643	GBF2043	—	4 3/8
4 7/8	GBF0647	GBF0747	GBF0847	GBF1047	GBF1247	GBF1647	GBF2047	GBF2447	4 7/8
5 7/8	GBF0657	GBF0757	GBF0857	GBF1057	GBF1257	GBF1657	GBF2057	GBF2457	5 7/8
7 7/8	—	—	—	—	—	—	—	GBF2477	7 7/8

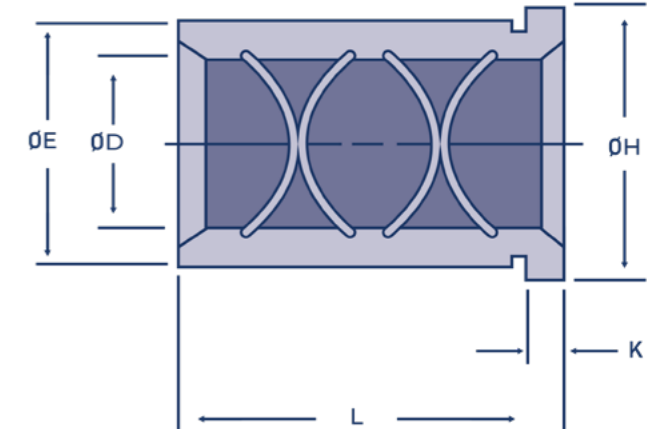
# COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

## Bujes de Hombro y Rectos Chapados en Bronce

### Bujes de Hombro Chapados en Bronce - LBB Rectificados con Precisión

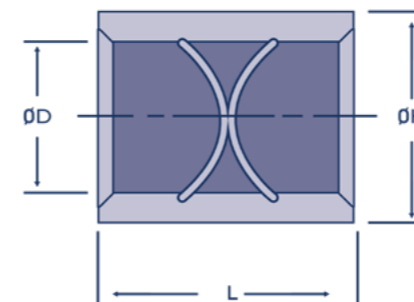
Los Bujes Estándar de Hombro y Rectos de DME cuentan con ranuras internas para aceite y un recubrimiento de bronce para un funcionamiento suave y sin desgastes.

NORMAL I.D.	$\theta E \pm 0.0005$ 0.0000	$\theta H \pm 0.000$ 0.005	$K \pm 0.000$ 0.005
3/4	1.1255	1.302	0.187
7/8	1.2505	1.427	
1"	1.3755	1.552	
1 1/4	1.6255	1.802	
1 1/2	2.005	2.177	
2"	2.005	2.607	
2 1/2	3.2505	3.427	0.500
3"	3.7505	3.990	



L	$\theta D = 3/4$ I.D.	$\theta D = 7/8$ I.D.	$\theta D = 1"$ I.D.	$\theta D = 1 1/4$ I.D.	$\theta D = 1 1/2$ I.D.	$\theta D = 2"$ I.D.	$\theta D = 2 1/2$ I.D.	$\theta D = 3"$ I.D.
+000 -060	.7505 ± .0005 .0000	.8755 ± .0005 .0000	1.0005 ± .0005 .0000	1.2505 ± .0005 .0000	1.5005 ± .0005 .0000	2.0005 ± .0005 .0000	2.5005 ± .0005 .0000	3.5005 ± .0005 .0000
LONGITUD	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE	NO. PARTE
7/8	LBB0607	LBB0707	LBB0807	LBB1007	LBB1207	—	—	—
1 3/8	LBB0613	LBB0713	LBB0813	LBB1013	LBB1213	LBB1613	LBB2013	—
1 7/8	LBB0617	LBB0717	LBB0817	LBB1017	LBB1217	LBB1617	LBB2017	—
2 3/8	LBB0623	LBB0723	LBB0823	LBB1023	LBB1223	LBB1623	LBB2023	—
2 7/8	LBB0627	LBB0727	LBB0827	LBB1027	LBB1227	LBB1627	LBB2027	—
3 3/8	LBB0633	LBB0733	LBB0833	LBB1033	LBB1233	LBB1633	LBB2033	—
3 7/8	LBB0637	LBB0737	LBB0837	LBB1037	LBB1237	LBB1637	LBB2037	LBB2437
4 3/8	LBB0643	LBB0743	LBB0943	LBB1043	LBB1243	LBB1643	LBB2043	—
4 7/8	LBB0647	LBB0747	LBB0847	LBB1047	LBB1247	LBB1647	LBB2047	LBB2447
5 7/8	LBB0657	LBB0757	LBB0857	LBB1057	LBB1257	LBB1657	LBB2057	LBB2457
7 7/8	—	—	—	—	—	—	—	LBB2477

### Bujes Rectos Chapados en Bronce - STB Rectificados con Precisión



NOMINAL I.D.	$\theta D \pm .0005$ .0000	L -0.000 -0.060 LONGITUD	$\theta H$ +0.0005 -0.0000	NO. PARTE
3/4	.7505	7/8	1.1255	STB0607
		1 3/8	1.1255	STB0613
7/8	.8755	1 3/8	1.2505	STB0713
1"	1.0005	1 3/8	1.3755	STB0813
1 1/4	1.2505	1 3/8	1.6255	STB1013
		1 7/8	1.6255	STB1017
1 1/2	1.5005	1 3/8	2.0005	STB1213
		1 7/8	2.0005	STB1217
2"	2.0005	3 7/8	2.5005	STB1637
2 1/2"	2.5005	4 7/8	3.2505	STB2047
3"	3.0005	7 7/8	3.7505	STB2447

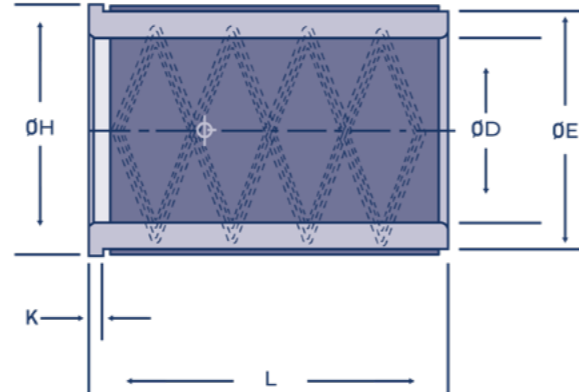
# COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

## Bujes de Hombro y Rectos de Bronce Sólido

### Bujes de Hombro de Bronce Sólido – SBF Rectificados con Precisión

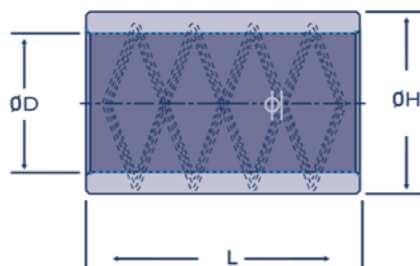
Los Bujes Estándar de Hombro y Rectos de DME cuentan con ranuras internas para aceite y bronce de alta resistencia para un funcionamiento suave y sin desgastes.

NOMINAL I.D.	$\theta E \pm 0.0005$ $0.0000$	$\theta H \pm 0.000$ $0.005$	$K \pm 0.000$ $0.005$
3/4	1.1255	1.302	0.187
7/8	1.2505	1.427	
1"	1.3755	1.552	
1 1/4	1.6255	1.802	
1 1/2	2.005	2.177	
2"	2.005	2.607	
2 1/2	3.2505	3.427	
3"	3.7505	3.990	



L	$\theta D = 3/4$ I.D.	$\theta D = 7/8$ I.D.	$\theta D = 1"$ I.D.	$\theta D = 1 1/4$ I.D.	$\theta D = 1 1/2$ I.D.	$\theta D = 2"$ I.D.	$\theta D = 2 1/2$ I.D.	$\theta D = 3"$ I.D.
LONGITUD	$.7505 \pm 0.0005$ $0.0000$	$.8755 \pm 0.0005$ $0.0000$	$1.0005 \pm 0.0005$ $0.0000$	$1.2505 \pm 0.0005$ $0.0000$	$1.5005 \pm 0.0005$ $0.0000$	$2.0005 \pm 0.0005$ $0.0000$	$2.5005 \pm 0.0005$ $0.0000$	$3.0005 \pm 0.0005$ $0.0000$
+0,00 -0,06	NÚMERO DE PARTE	NÚMERO DE PARTE	NÚMERO DE PARTE	NÚMERO DE PARTE	NÚMERO DE PARTE	NÚMERO DE PARTE	NÚMERO DE PARTE	NÚMERO DE PARTE
7/8	SBF0607	SBF0707	SBF0807	SBF1007	SBF1207	—	—	—
1 3/8	SBF0613	SBF0713	SBF0813	SBF1013	SBF1213	SBF1613	SBF2013	—
1 7/8	SBF0617	SBF0717	SBF0817	SBF1017	SBF1217	SBF1617	SBF2017	—
2 3/8	SBF0623	SBF0723	SBF0823	SBF1023	SBF1223	SBF1623	SBF2023	—
2 7/8	SBF0627	SBF0727	SBF0827	SBF1027	SBF1227	SBF1627	SBF2027	—
3 3/8	SBF0633	SBF0733	SBF0833	SBF1033	SBF1233	SBF1633	SBF2033	—
3 7/8	SBF0637	SBF0737	SBF0837	SBF1037	SBF1237	SBF1637	SBF2037	SBF2437
4 3/8	SBF0643	SBF0743	SBF0943	SBF1043	SBF1243	SBF1643	SBF2043	—
4 7/8	SBF0647	SBF0747	SBF0847	SBF1047	SBF1247	SBF1647	SBF2047	SBF2447
5 7/8	SBF0657	SBF0757	SBF0857	SBF1057	SBF1257	SBF1657	SBF2057	SBF2457
7 7/8	—	—	—	—	—	—	—	SBF2477

### Bujes Rectos de Bronce Sólido – SBS Rectificados con Precisión



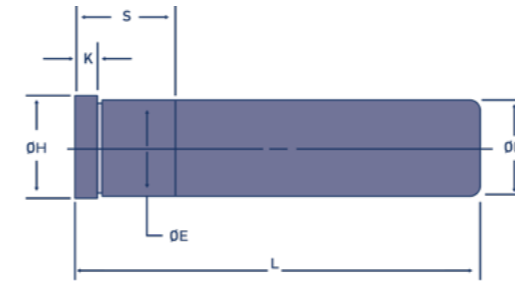
NOMINAL I.D.	$\theta D \pm 0.0005$ $0.0000$	$-0.000$ $L -0.060$ LENGTH	$\theta H \pm 0.0005$ $0.0000$	NO. PARTE
3/4	.7505	7/8	1.1255	SBS0607
		1 3/8	1.1255	SBS0613
7/8	.8755	1 3/8	1.2505	SBS0713
1"	1.0005	1 3/8	1.3755	SBS0813
1 1/4	1.2505	1 3/8	1.6255	SBS1013
		1 7/8	1.6255	SBS1017
1 1/2	1.5005	1 3/8	2.0005	SBS1213
		1 7/8	2.0005	SBS1217
2"	2.0005	3 7/8	2.5005	SBS1637
2 1/2"	2.5005	4 7/8	3.2505	SBS2047
3"	3.0005	4 7/8	3.7505	SBS2447

# COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

## Pines de Guía para Expulsión Guiada

### Pines de Guía para Expulsión Guiada – GL

- ✓ Longitudes cortas para su uso en aplicaciones de expulsión guiada.
- ✓ Los pines son endurecidos y rectificados con precisión

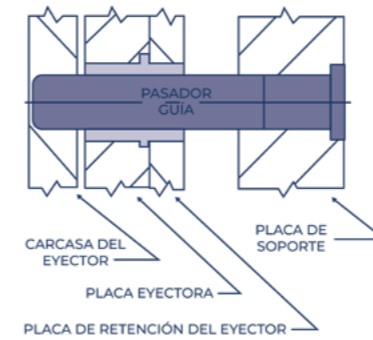


Se recomienda instalar un mínimo de cuatro pines y bujes. El tamaño de los pines y bujes debe determinarse según el tamaño del molde. El Sistema de Expulsión Guiada es un método económico para proteger contra el desgaste y los costosos daños en un molde en producción. Si se instala correctamente, el Sistema de Expulsión Guiada DME mantiene alineado el conjunto del expulsor y soporta el peso del conjunto durante todo el ciclo de la máquina. Esto reduce en gran medida el desgaste de los componentes de expulsión y previene el posible desajuste de las placas del expulsor.

NOMINAL I.D.	$\theta D \pm 0.0005$ $0.0000$	$\theta H$ MAX	K	$\theta E \pm 0.0005$ $0.0000$
3/4	.749	.990	3/16	.751
7/8	.874	1.115	1/4	.876
1"	.999	1.240	1/4	1.001
1 1/4	1.249	1.490	5/16	1.251
1 1/2	1.499	1.740	5/16	1.501

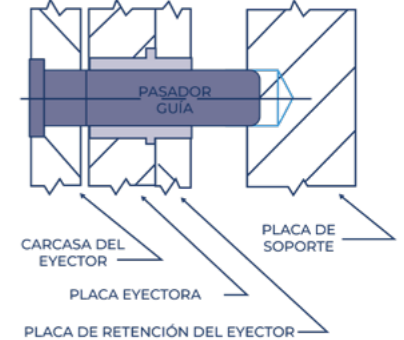
#### Sistema1:

Cuando los pines se instalan en la placa de soporte, el alojamiento del expulsor se puede quitar del molde sin retirar las placas del expulsor, lo que permite un acceso fácil para dar servicio al sistema de expulsión.



#### Sistema2:

Los pines instalados en el alojamiento del expulsor permiten una instalación rápida y de bajo costo. Cuando el alojamiento del expulsor se retira de la base del molde, se retira todo el conjunto del expulsor.



L	$\theta D = 3/4$ I.D.	$\theta D = 7/8$ I.D.	$\theta D = 1"$ I.D.	$\theta D = 1 1/4$ I.D.	$\theta D = 1 1/2$ I.D.	
LONGITUD	$.749 \pm 0.0000$ $0.0005$	$.874 \pm 0.0000$ $0.0005$	$.999 \pm 0.0000$ $0.0005$	$1.249 \pm 0.0000$ $0.0005$	$1.499 \pm 0.0000$ $0.0005$	
+0,00 -0,06	S	NO. PARTE	S	NO. PARTE	S	NO. PARTE
3 3/4	7/8	5004GL	7/8	5103GL	7/8	5202GL
4 1/4	7/8	PF5005GL	7/8	PF5104GL	7/8	PF5203GL
4 3/4	7/8	PF5006GL	7/8	PF5105GL	7/8	PF5204GL
5 1/4	7/8	PF5007GL	7/8	PF5106GL	7/8	PF5205GL
5 3/4	7/8	PF5008GL	7/8	PF5107GL	7/8	PF5206GL
6 1/4	7/8	PF5009GL	7/8	PF5108GL	7/8	PF5207GL
6 3/4	7/8	PF5010GL	7/8	PF5109GL	7/8	PF5208GL
7 1/4	7/8	PF5011GL	7/8	PF5110GL	7/8	PF5209GL
7 3/4	7/8	PF5012GL	7/8	PF5111GL	7/8	PF5210GL
8 1/4	—	—	7/8	PF5112GL	7/8	PF5211GL
8 3/4	—	—	7/8	PF5113GL	7/8	PF5212GL
9 1/4	—	PF5015GL	—	—	7/8	PF5213GL
9 3/4	—	—	—	—	7/8	PF5214GL
10 1/4	—	—	—	—	7/8	PF5215GL
10 3/4	—	—	7/8	PF5117GL	7/8	PF5216GL
11 1/4	—	—	—	—	7/8	PF5217GL
11 3/4	—	—	—	—	7/8	PF5218GL
12 1/4	—	—	7/8	PF5120GL	7/8	PF5219GL

## COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

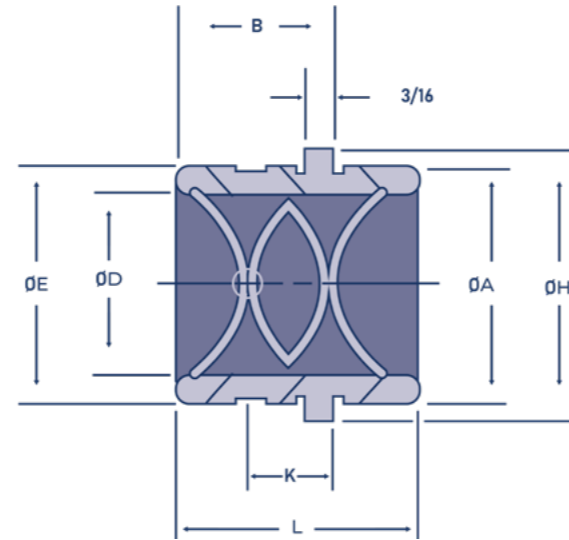
### Bujes de Expulsión Guiada

- ✓ Mantiene alineado el conjunto del expulsor durante todo el ciclo
- ✓ Soporta el peso del conjunto del expulsor
- ✓ Reduce el desgaste de los componentes de expulsión
- ✓ Previene el desajuste de las placas del expulsor

#### Bujes de Expulsión Guiada Chapados en Bronce – GEB

Cuentan con la resistencia del acero más la lubricidad sin desgaste del recubrimiento de bronce. Las ranuras internas para aceite y un agujero de lubricación ayudan a asegurar un funcionamiento más suave del molde.

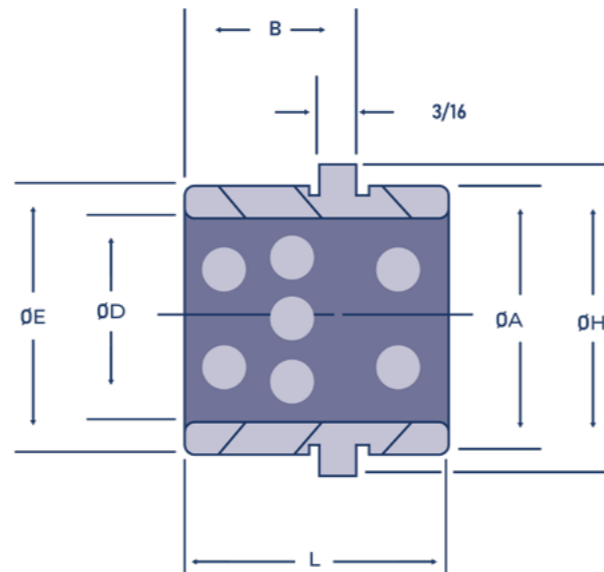
Se recomienda instalar un mínimo de cuatro bujes. El tamaño de los bujes debe determinarse según el tamaño del molde. El Sistema de Expulsión Guiada es una protección económica contra el desgaste y posibles daños costosos en un molde durante la producción.



NOMINAL I.D.	Ø D +0.0005 -0.0000	Ø E +0.0005 -0.0000	Ø A +0.000 -0.001	Ø H +0.000 -0.010	L +0.000 -0.030	B	K	NO. PARTE
3/4	.751	1.1255	1.1240	1.302	1.50	1.00	.56	GEB750
7/8	.876	1.2505	1.249	1.427	1.50	1.00	.56	GEB875
1"	1.001	1.375	1.374	1.552	1.75	1.12	.62	GEB100
1 1/4	1.251	1.6255	1.624	1.802	1.75	1.12	.62	GEB125
1 1/2	1.501	2.005	1.9990	2.177	1.75	1.12	.62	GEB150

#### Bujes Autolubrificantes de Expulsión Guiada – GBE

Se recomienda instalar un mínimo de cuatro bujes. El tamaño de los bujes debe determinarse según el tamaño del molde. El Sistema de Expulsión Guiada es una protección económica contra el desgaste y los posibles daños costosos en un molde en producción.



NOMINAL I.D.	Ø D +0.0005 -0.0000	Ø E +0.0005 -0.0000	Ø A +0.000 -0.001	Ø H +0.000 -0.010	L +0.000 -0.030	B	NO. PARTE
3/4	.751	1.1255	1.1240	1.302	1.50	1.00	GBE0750
7/8	.876	1.2505	1.249	1.427	1.50	1.00	GBE0875
1"	1.001	1.375	1.374	1.552	1.75	1.12	GBE1000
1 1/4	1.251	1.6255	1.624	1.802	1.75	1.12	GBE1250
1 1/2	1.501	2.005	1.9990	2.177	1.75	1.12	GBE1500
2"	2.001	2.5005	2.499	2.687	2.25	1.62	GBE2000

CLAVE DE SIMBOLOS



ARTÍCULO EN STOCK

## COMPONENTES DE MOLDES - PULGADAS

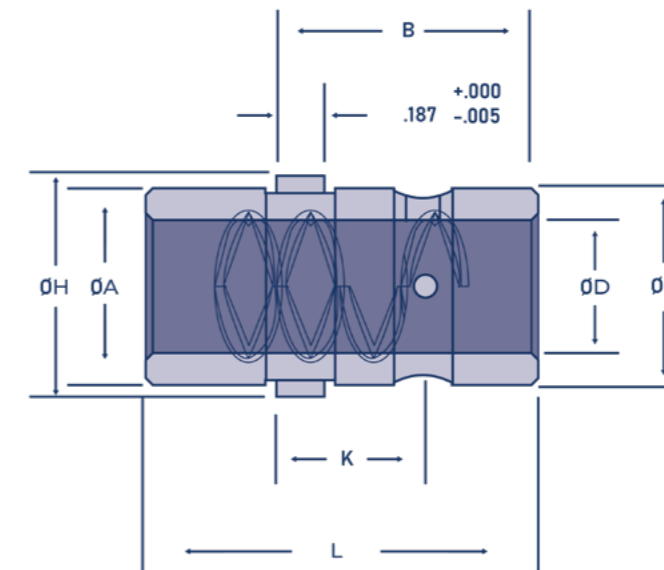
### Bujes de Expulsión Guiada

#### Bujes de Expulsión Guiada de Bronce Sólido – BEB

Los Bujes de Expulsión Guiada de Bronce Sólido cuentan con bronce de alta resistencia y lubricidad natural. Las ranuras internas para aceite y un agujero de lubricación ayudan a asegurar un funcionamiento más suave del molde.

Se recomienda instalar un mínimo de cuatro bujes. El tamaño de los bujes debe determinarse según el tamaño del molde. El Sistema de Expulsión Guiada es una protección económica contra el desgaste y los posibles daños costosos en un molde en producción.

- ✓ Mantiene alineado el conjunto del expulsor durante todo el ciclo
- ✓ Soporta el peso del conjunto del expulsor
- ✓ Reduce el desgaste de los componentes de expulsión
- ✓ Previene el desajuste de las placas del expulsor



NOMINAL I.D.	Ø D +0.0005 -0.0000	Ø E +0.0005 -0.0000	Ø A +0.000 -0.001	Ø H +0.000 -0.010	L +0.000 -0.030	B +0.000 -0.015	K ± 0.01	NO. PARTE
1/2	.501	.7505	.749	.853	1.50	1.00	.56	BEB500
3/4	.751	1.1255	1.1240	1.302	1.50	1.00	.56	BEB750
7/8	.876	1.2505	1.2490	1.427	1.50	1.00	.56	BEB875
1"	1.001	1.375	1.3740	1.552	1.75	1.12	.62	BEB1000
1 1/4	1.251	1.6255	1.6240	1.802	1.75	1.12	.62	BEB1250
1 1/2	1.501	2.005	1.9990	2.177	1.75	1.12	.62	BEB1500
2"	2.001	2.5005	2.499	2.687	2.25	1.62	.80	BEB2000

CLAVE DE SIMBOLOS

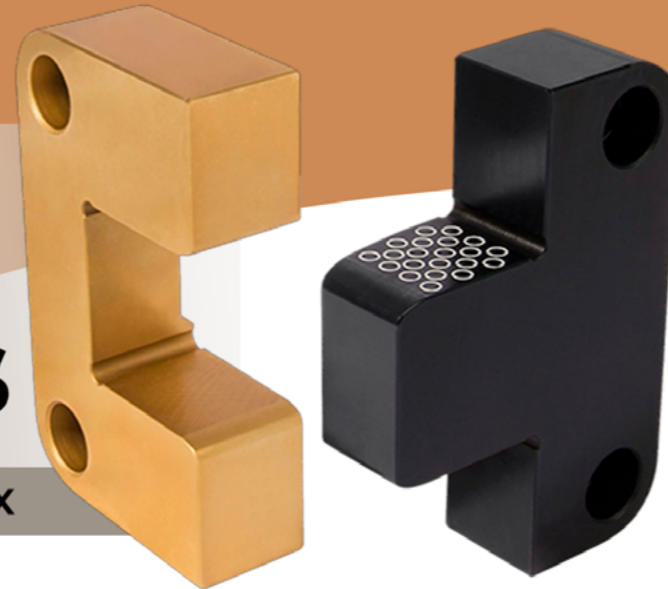
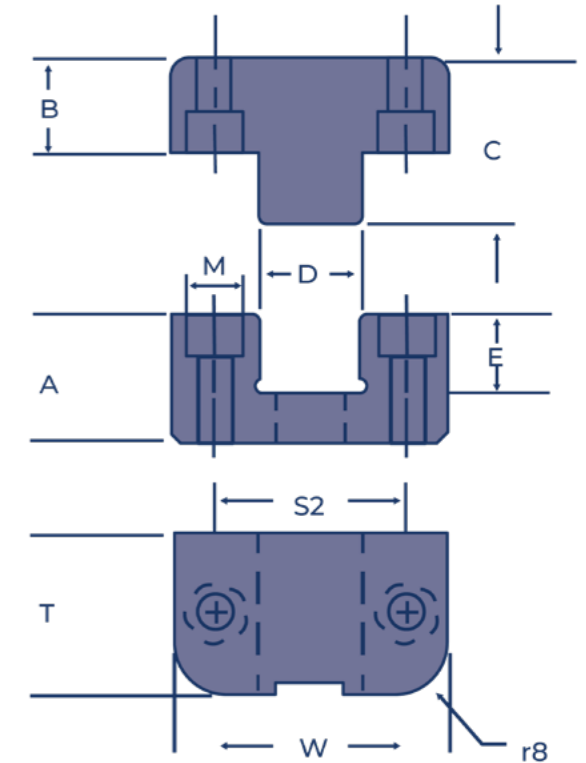


ARTÍCULO EN STOCK

## CENTRADORES PARALELOS

### RTL

- ✓ **Material:** 1,2343
- ✓ **Acabado:** Finamente rectificado
- ✓ **Tratamiento térmico:** Hembra templada 60.62 HRC y recubierta con TIN  
Macho templado 54..56 nitrurado y pulido



**8**  
**INTERLOCKS**  
WWW.DINCEL.COM.MX

**PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
DINCEL.**

#### RTL MÉTRICO

NO.PARTE	D +0 - 0,05	W +0 - 0,06	T +0 - 0,01	S2 +0,1 - 0,01	A +0 - 0,05	E +0,0 - 0,05	C +0 - 0,1	B +0 - 0,1	M
RTL3526	11	35	26	23	25	15	29,5	15	M5
RTL4530	15	45	30	30	25	15	29,5	15	M6
RTL5536	20	55	36	36	30	20	39,5	20	M8
RTL7536	30	75	36	36	35	25	44,5	20	M10
RTL10045	40	100	45	45	60	40	59,5	20	M10
RTL12550	60	125	50	50	80	55	79,5	25	M14

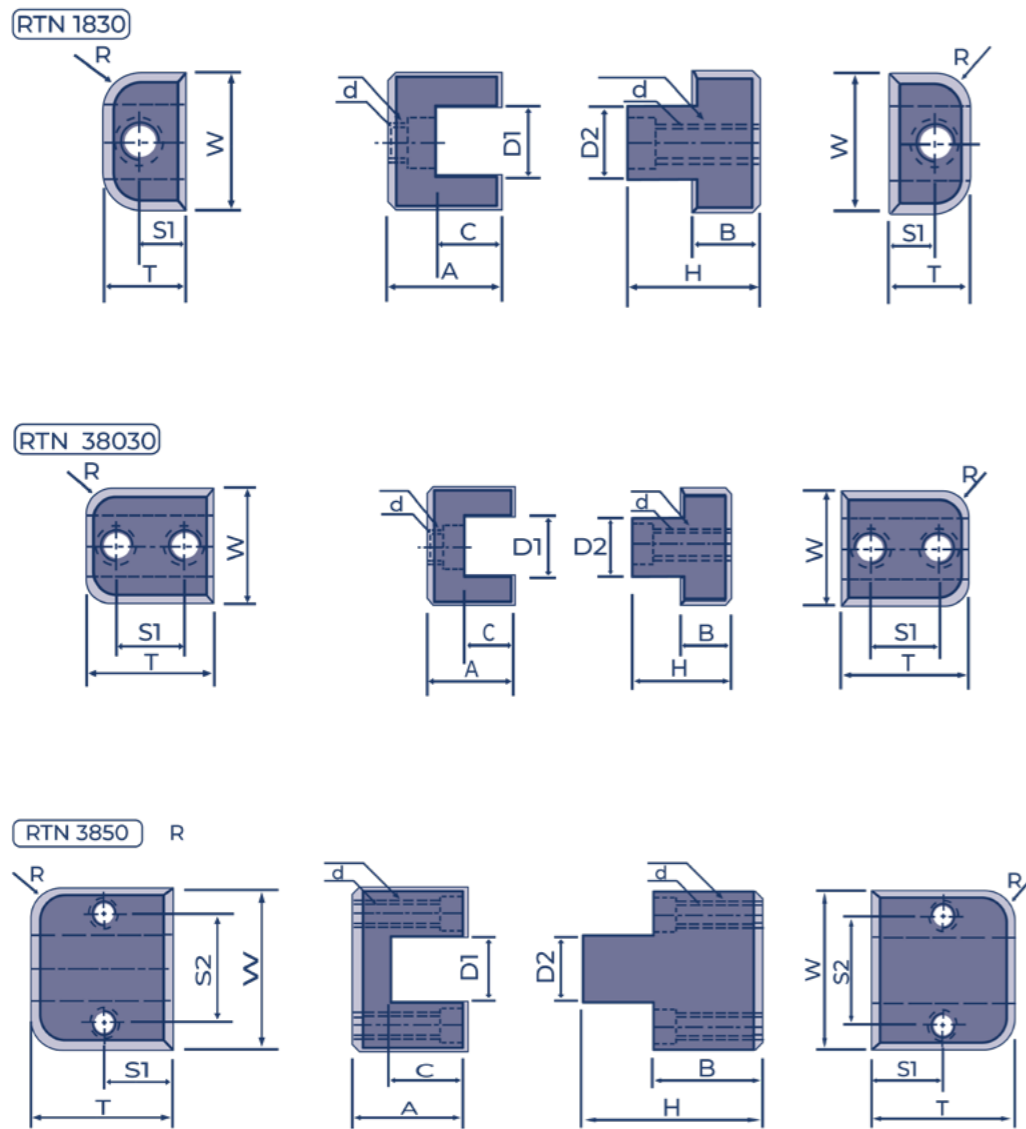
#### RTLP PULGADAS

NO. PARTE	D +0 - 0,05	W +0 - 0,06	T +0 - 0,1	S2 +0,1 - 0,1	A +0 - 0,05	C +0,0 - 0,1	B +0 - 0,05	M
RTLP62X125	11,13	31,75	15,88	22,23	15,88	10,41	12,70	M6-32X5/8
RTLP75X125	11,13	31,75	38,10	22,23	25,40	22,23	19,05	M8-32X5/8
RTLP87X150	12,70	38,10	22,23	25,40	22,23	13,46	19,05	M8-32X7/8
RTLP100X150	12,70	38,10	25,40	25,40	22,23	12,70	9,53	M10-32X12
RTLP100X200	19,05	50,80	25,40	34,93	28,58	16,76	19,05	M10-32X1
RTLP112X200	19,05	50,80	28,58	34,93	22,23	12,70	15,88	M 1/4-203/4

# CENTRADORES

## RTM

- ✓ **Dureza:** 58... 60 HRC
- ✓ **Acabado:** Finamente rectificando

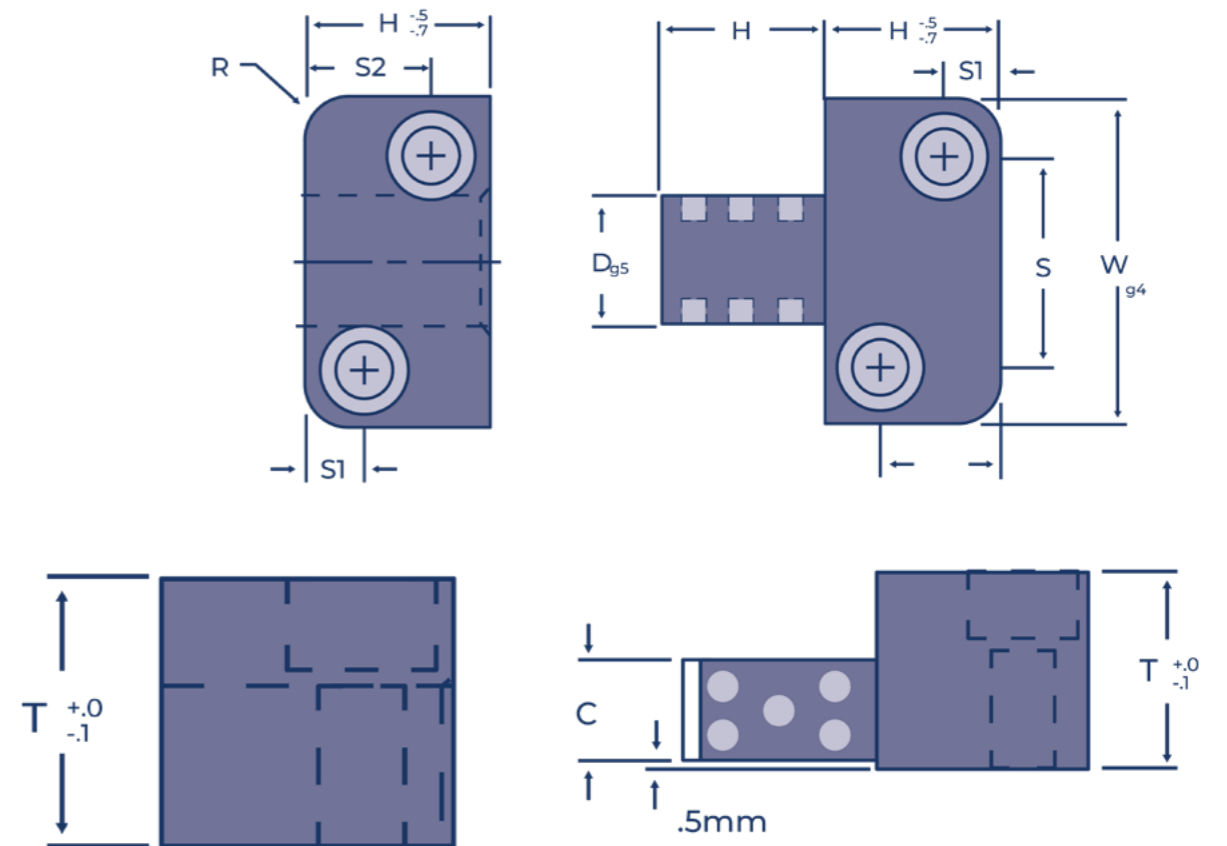


NUMERO DE PARTE	D1	D2	W +0,007 + 0,002	T +/- 0,1	H +/- 0,1	A +/- 0,1	R	S2	S1	d	C +/- 0,1	B +/- 0,1	M
RTN 1830	16	16	30	18	30	26	9		10	7	14,8	15,5	M6
RTN 3830	16	16	30	38	30	26	9		22	7	14,8	15,5	M6
RTN 3850	20	20	50	38	48,8	29,8	9	35	19	7	20	29,8	M6
RTN 3875	30	30	75	38	63,8	39,8	9	52	19	8.6	25	39,8	M8

# CENTRADORES

## RSLM

- ✓ **Dureza:** 58... 60HRC
- ✓ **Acabado:** Macho con insertos de grafito



NUMERO DE PARTE	L	D	T	W	C	H	S1	S2	R	DIMENSIONES DEL TORILLO
RSLM 16X20	20	16	20	40	11	22	7	15	6	M 6X25
RSLM 16X40	40	16	20	40	11	22	7	15	6	M 6X25
RSLM20X25	25	20	22	45	13	27	7	19	6	M 6X25
RSLM20X50	50	20	22	45	13	27	7	19	6	M 6X25
RSLM25X32	32	25	25	50	14	36	9	27	8	M 6X30
RSLM25X63	63	25	25	50	14	36	9	27	8	M 6X30
RSLM32X40	40	32	32	63	19	46	11	35	8	M 8X35
RSLM 32X80	80	32	32	63	19	46	11	35	8	M 8X35
RSLM40X50	50	40	36	85	22	56	15	40	10	M 10X40
RSLM40X100	100	40	36	85	22	56	15	40	10	M 10X40
RSLM50X56	56	50	40	100	24	66	18	48	10	M 12X45
RSLM50X112	112	50	40	100	24	66	18	48	10	M 12X45

## CENTRADORES LATERALES

### RSL

- ✓ **Materiales:** 58... 60 HRC
- ✓ **Dureza hembra:** Interna 58...60 HR - Superficie 80HRC (nitrato de titanio)
- ✓ **Dureza macho:** 50...51 HRC Superficie

#### RMSLT

NUMERO DE PARTE	T +0,0 -0,005	W +0,0 -0,004	A +0,0 -0,05	B +0,0 -0,05	C	D +0,002/0,005 JUEGO POR LADO	H +0,0 -0,1	R	S1 + / - 0,25	S3
RMSLT 16X50	16	50	21,5	21,5	12	17	43	5	8	11
RMSLT 19X75	19	75	36	36	17	25	72	5	13	18
RMSLT 19X100	19	100	45	45	23	35	90	5	15	22
RMSLT 25X125	25	125	45	45	23	35	90	5	21	22

#### RSL

NUMERO DE PARTE	T +0,0 -0,005	W +0,0 -0,005	A	B +0,0 -0,005	C	D	H	R	S1/S2	TORNILLOS
RSL 37X100	9,53	25,4	28,58	22,23	12,7	12,7	50,8	4,75	6,35	10-32X1/2"
RSL 50X125	12,45	31,75	28,58	22,23	12,7	12,7	50,8	4,75	6,35	8-32X5/8"
RSL 50X150	12,7	38,1	22,23	22,23	14,3	14,3	44,45	4,75	6,35	8-32X5/8"
RSL 50X200	12,7	50,8	34,93	22,23	19,05	19,05	57,15	4,75	7,92	10-32X5/8"
RSL 75X300	19,05	76,2	47,63	22,23	31,75	31,75	69,85	6,35	9,53	1/4-20X3/4"
RSL 100X400	25,4	101,6	60,33	34,93	38,1	38,1	95,25	12,7	12,7	3/8-16X1"
RSL 125X500	31,76	127,0	73,03	34,93	50,8	50,8	107,95	12,7	15,88	1/2-13X1-1/4"
RSL 150X600	38,1	152,4	73,03	34,93	63,5	63,5	107,95	12,7	15,88	1/2-13X1-1/4"

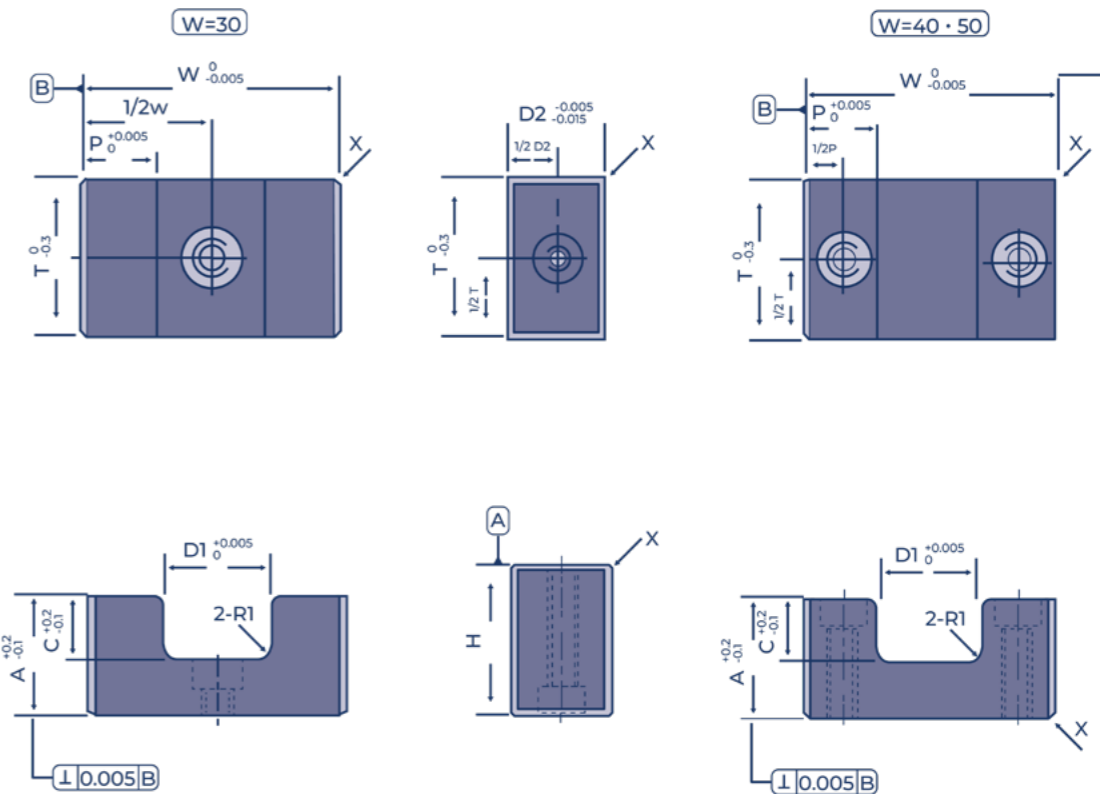
#### RMSL

NUMERO DE PARTE	L	D	T	W	C	H	S1	S2	R	DIMENSIONES DEL TORNILLO
RMSL 13X38	13	38	22	22	8,5	12	44	5	7	M 5X15
RMSL 16X50	16	50	21,5	21,5	12	17	43	5	11	M 6X18
RMSL 19X75	19	75	36	36	17	25	72	5	18	M 10X20
RMSL 19X100	19	100	45	45	23	35	90	5	22	M 10X20
RMSL 25X125	25	125	45	45	23	35	90	5	22	M 10X25

## CENTRADORES

### RLBM

- ✓ **Dureza:** 58... 62HRC
- ✓ **Acabado:** Finamente rectificado



NUMERO DE PARTE	W +0 -0,005	D1 +0005 -0,0	D2 +0-0,005 -0,015	T +0,1 -0,1	H	A +0,2 -+0,1	C +0,2 +0,0	P +0005 +0,0	M
RLBM 3014	30	12	12	20	18	14	6	9	M4
RLBM 3019	30	12	12	20	18	19	6	9	M4
RLBM 4019	40	16	16	25	25	19	10	12	M4
RLBM 4024	40	16	16	25	25	24	10	12	M4
RLBM 5029	50	20	20	35	35	29	15	15	M6
RLBM 5034	50	20	20	35	35	34	15	15	M6

CLAVE DE SIMBOLOS

ARTICULO EN STOCK

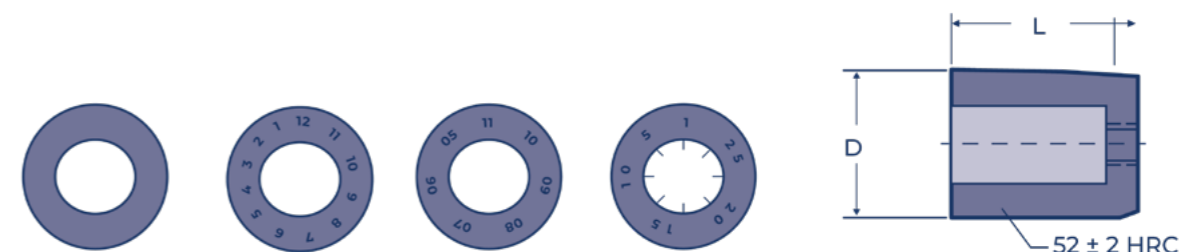


## FECHADORES DE TORNILLO SERIE CORTA



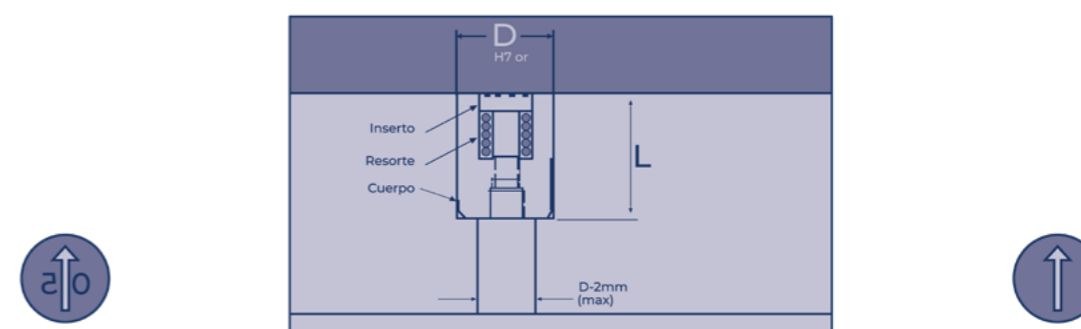
- ✓ **Material:** Acero inoxidable
- ✓ **Tratamiento térmico:** Temple 52...55HRC

### CUERPO



CUERPO NEUTRO	CUERPO DE MESES	CUERPO DE AÑOS	CUERPO DE DÍAS	D mm	L mm
DCN04	DC04	DCY04	DCD04	4	8
DCN05	DC05	DCY05	DCD05	5	8
DCN06	DC06	DCY06	DCD06	6	8
DCN08	DC08	DCY08	DCD08	8	10
DCN10	DC10	DCY10	DCD10	10	12
DCN12	DC12	DCY12	DCD12	12	14
DCN16	DC16	DCY16	DCD16	16	14
DCN20	DC20	DCY20	DCD20	20	16

### INSERTO



INSERTO GRABADO	D Ref	C mm	A mm	L 2 mm	INSERTO NEUTRO
DCP04	4	2.2	2	8	DCPF04
DCP05	5	3.1	2	8	DCPF05
DCP06	6	3.1	2	8	DCPF06
DCP08	8	4.4	2.5	10	DCPF08
DCP10	10	5.2	3	12	DCPF10
DCP12	12	6.2	3	14	DCPF12
DCP16	16	8.2	3.5	14	DCPF16
DCP20	20	11	4.5	16	DCPF20



**INSERTOS FECHADORES Y VÁLVULAS DE AIRE**

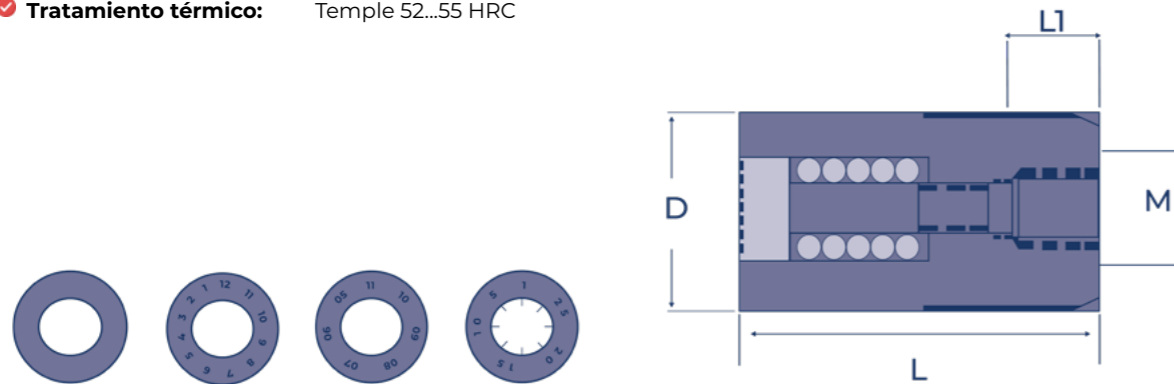
WWW.DINCEL.COM.MX

**PRECISION REDEFINED, POWERED BY DINCEL.**

## FECHADORES DE TORNILLO SERIE LARGA

//

- Material: Acero inoxidable
- Tratamiento térmico: Temple 52...55 HRC

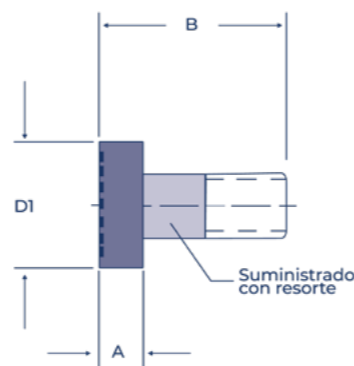


NEUTRO	CUERPO DE MESES	CUERPO DE AÑOS	CUERPO DE DÍAS	D	L	M	L1
DCNL05	DCL05	DCYL05	DCDL05	5	17	M3	3,5
DCNL06	DCL06	DCYL06	DCDL06	6	17	M3	3,5
DCNL08	DCL08	DCYL08	DCDL08	8	20	M4	4
DCNL10	DCL10	DCYL10	DCDL10	10	20	M5	4
DCNL12	DCL12	DCYL12	DCDL12	12	25	M6	6
DCNL16	DCL16	DCYL16	DCDL16	16	33	M8	8
DCNL20	DCL20	DCYL20	DCDL20	20	33	M8	8

### INSERTO



INSERTO NEUTRO	INSERTO GRABADO	A	B	D1
RDCPFL05	RDCPL05	3	13	3,1
RDCPFL06	RDCPL06	3	13	3,1
RDCPFL08	RDCPL08	4	14	4,6
RDCPFL10	RDCPL10	4	14	4,6
RDCPFL12	RDCPL12	4	17	6,4
RDCPFL16	RDCPL16	5	23	8,4



Contamos con una amplia variedad de insertos fechadores para diversas aplicaciones. Si no encuentras el modelo que necesitas, contáctanos y te ayudaremos a encontrar la mejor solución.



## FECHADORES DE BOLA

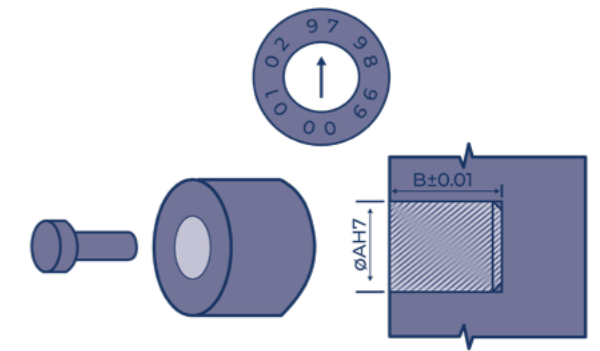
//

- Material: Acero 1.2083
- Dureza: Finamente rectificado
- Tratamiento térmico: Temple y revenido
- Nota: Se realizan medidas a pedido

### CUERPO



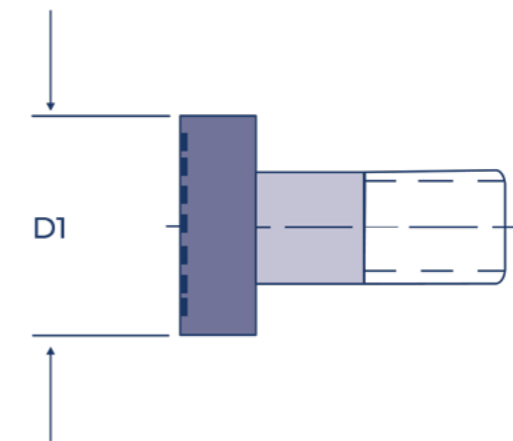
CUERPO DE MESES	CUERPO DE AÑO	A	B
RDM06	RDA06	6	8
RDM08	RDA08	8	10
RDM 10	RDA 10	10	12
RDM 12	RDA 12	12	12
RDM 16	RDA 16	16	14
RDM 20	RDA 20	20	16
RDM 32	RDA 32	32	28



### INSERTO



INSERTO NEUTRO	INSERTO GRABADO	D1
RINF06	RIA06	2,8
RINF08	RIA08	4
RINF 10	RIA 10	5
RINF 12	RIA 12	7
RINF 16	RIA 16	9
RINF 20	RIA 20	10,5
RINF 32	RIA 32	18



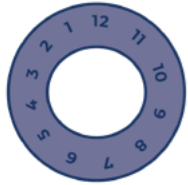
Contamos con una amplia variedad de insertos fechadores para diversas aplicaciones. Si no encuentras el modelo que necesitas, contáctanos y te ayudaremos a encontrar la mejor solución.



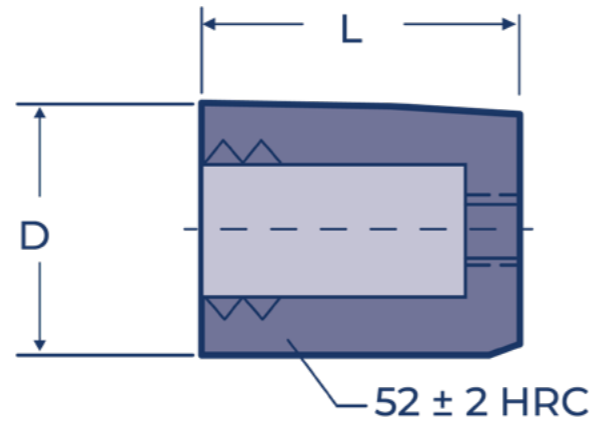
# FECHADORES DE TORNILLO Y BOLA

- ✓ **Material:** Acero 1.2083
- ✓ **Dureza:** 48...50 HRC
- ✓ **Tratamiento térmico:** Temple y revenido

## CUERPO



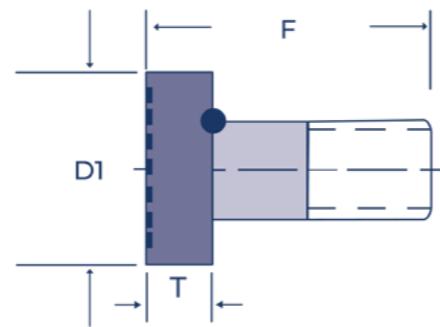
NUMERO DE PARTE	D m6	L
RDAT04	4	8
RDAT05	5	8
RDAT06	6	8
RDAT08	8	10
RDAT 10	10	12
RDAT 12	12	14
RDAT 16	16	14
RDAT 20	20	16



## INSERTO



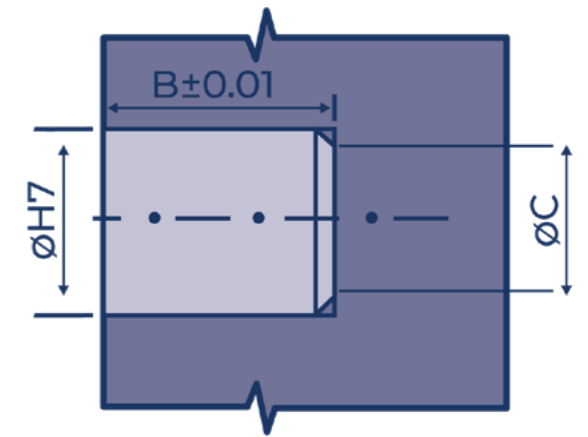
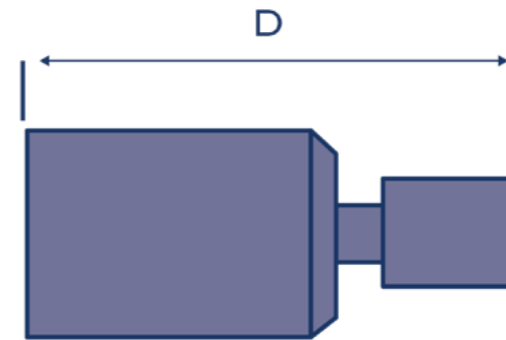
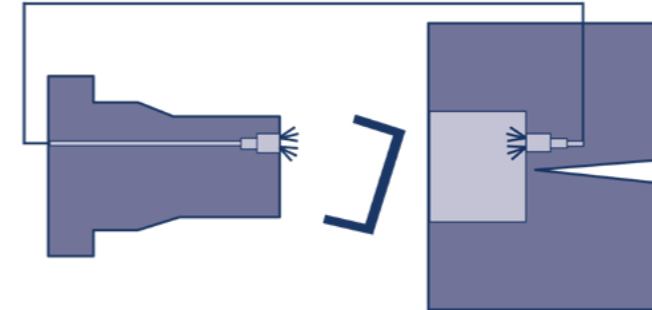
NUMERO DE PARTE	dh7	T	F	M
RINS04	2,4	1,5	7,7	1,6X0,2
RINS05	2,9	1,5	7,7	1,6X0,2
RINS06	3,7	1,5	7,7	1,6X0,2
RINS08	5	2	9,7	2,3X0,25
RINS 10	6,3	2,5	11,7	2,5X0,45
RINS 12	7,5	2,5	13,7	3,0X0,5
RINS 16	11	2,5	13,7	4,0X0,7
RINS 20	13,2	3,5	15,8	4,0X0,7



# VÁLVULA PARA AIRE

## RVPA

- ✓ **Material:** 1.2083 Acero inoxidable
- ✓ **Tratamiento térmico:** Temple
- ✓ **Acabado superficial:** Rectificado
- ✓ **Nota:** Se suministra con tuerca autoblocante



NUMERO DE PARTE	A	B	C	D
RVPA08	8	11	6,5	25
RVPA 10	10	11	7,5	28
RVPA 12	12	18	7,5	28
RVPA 16	16	20	12	40
RVPA 18	18	22	12	40
RVPA 25	25	20	19	60

Contamos con una amplia variedad de insertos fechadores para diversas aplicaciones. Si no encuentras el modelo que necesitas, contáctanos y te ayudaremos a encontrar la mejor solución.

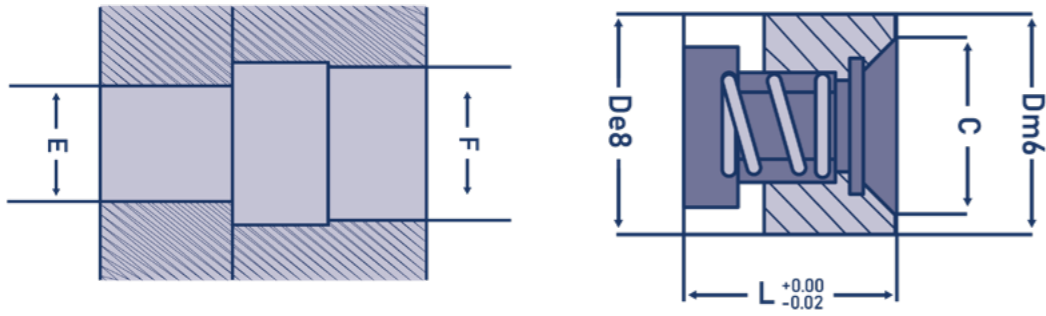


## VÁLVULA DE VENTILACIÓN PEQUEÑA

### AV SMALL / AV

- ✓ **Material:** Acero Inoxidable
- ✓ **Dureza:** 52... 55 HRC
- ✓ **Tratamiento térmico:** Temple y nitrurado
- ✓ **Nota:** Se realizan medidas a pedido

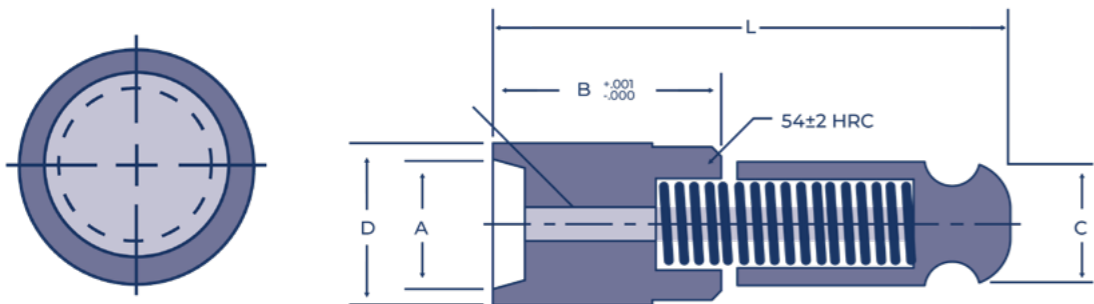
#### AV PEQUEÑO



NUMERO DE PARTE	D mm	L mm	C mm	E mm	F mm
AV-08 PEQUEÑO	8	14	6,6	5	8
AV-12 PEQUEÑO	12	18	10	8	12
AV-18 PEQUEÑO	18	22	12	8	18

#### AV

- ✓ **Material:** Acero Inoxidable
- ✓ **Dureza:** 52... 55 HRC
- ✓ **Tratamiento térmico:** Templado y revestido
- ✓ **Nota:** Se realizan medidas a pedido



NUMERO DE PARTE	D1	A	B	C	L
AV-08	8	6,6	11	6	24
AV-12	12	9,7	18	8	34
AV-18	18	14,8	22	12	45,5



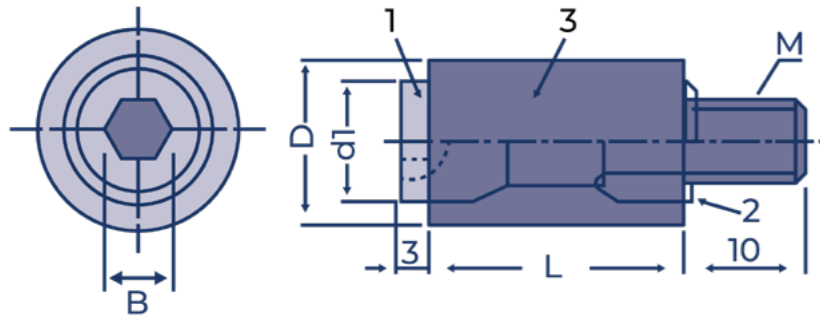
# 10 ACCESORIOS

WWW.DINCEL.COM.MX



PRECISION REDEFINED,  
POWERED BY  
**DINCEL.**

## FRICTION PULLERS



d1	M	B	L	Tipo	D
7.6	5	4	17	PHL (1+2+3)	10
9.6	6	5	20		13
11.6	8	6	25		16.00
14.6	10	6	30		20

## LIMIT SWITCHES

### Descripción General

El Interruptor de Límite Thinswitch® Resistente al Líquido está diseñado para verificar el retorno de la placa del expulsor en áreas donde puede haber rociado ocasional de agua o aceite.

El Thinswitch ayuda a prevenir el cierre accidental del molde en aplicaciones de moldeo por inyección, proporcionando un interruptor de posición que está vinculado al control de la máquina de moldeo por inyección. El interruptor resistente al líquido utiliza los mismos lugares de orificio de montaje que el Thinswitch original.

El Thinswitch ha sido probado para fiabilidad durante más de 10 millones de ciclos sin fallos. Se pueden usar dos interruptores en serie para moldes más grandes para asegurar el retorno de la placa del expulsor, previniendo daños costosos al molde.



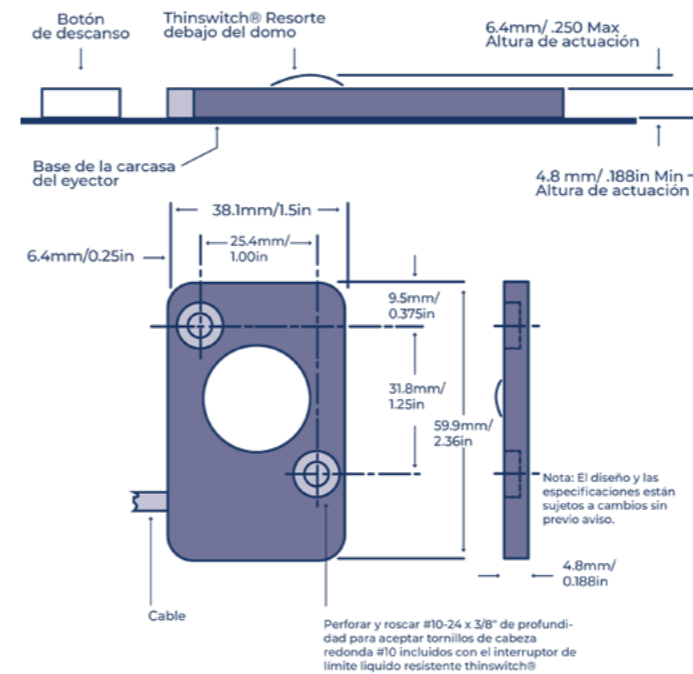
### Características y Beneficios

- ✓ Vida útil de más de 10 millones de ciclos
- ✓ Clasificación de temperatura estándar de 175°F (79.4°C)
- ✓ Unidad de alta temperatura de 250°F (121°C) para necesidades de mayor temperatura
- ✓ Actuación ajustable entre .187" y .250" desde la base del molde
- ✓ Diseño de 3/16" de grosor que encaja perfectamente detrás de la placa del expulsor entre los botones de descanso
- ✓ Cables conductores pelados y estañados de 6 pies
- ✓ Tornillos de montaje y clips para cables incluidos



## LIMIT SWITCHES

MODELOS T222LR & HT291LR	
ESPECIFICACIONES	
ELÉCTRICO	
250VVAC	5 AMPS Resistivos
6500350	4 AMPS Inductivos (Max.)
6500400	5 AMPS Resistivos
6500450	4 AMPS Inductivos (Max.)
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	
T222LR Modelo Estándar	175°F Max (79.4°C Max)
Modelo de Alta Temperatura HT291LR	250 °F Max (121 °C Max)
Conmutación	Lugar
MATERIALES	
Cuerpo	Nylon reforzado con fibra de vidrio
Domo	Poliuretano
Cubierta Trasera	Película de Poliéster
Terminales de Cable	Cable blindado de 3 conductores, calibre 22 AWG, de hilos trenzados, 6 pies (1.8 m) de longitud, con extremos pelados y estañados



El Interruptor de Límite Thinswitch® está diseñado para su uso en circuitos de control de protección de moldes de baja potencia.

No está destinado para conmutar cargas pesadas en aplicaciones de potencia.

Corriente Nominal (resistiva) vs. Temperatura de Operación del Acero					
T222LR			HT291LR		
AMPS	°F	°C	AMPS	°F	°C
5.0	85	29.4	5.0	100	37.7
4.0	120	49	4.5	155	68.3
3.0	155	68.3	4.0	210	98.8
2.0	175	79.4	3.5	250	121.1

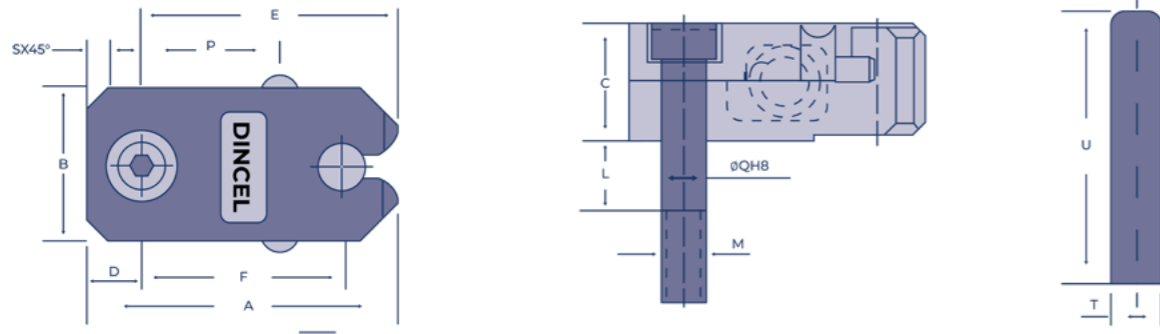


# SLIDE RETAINER

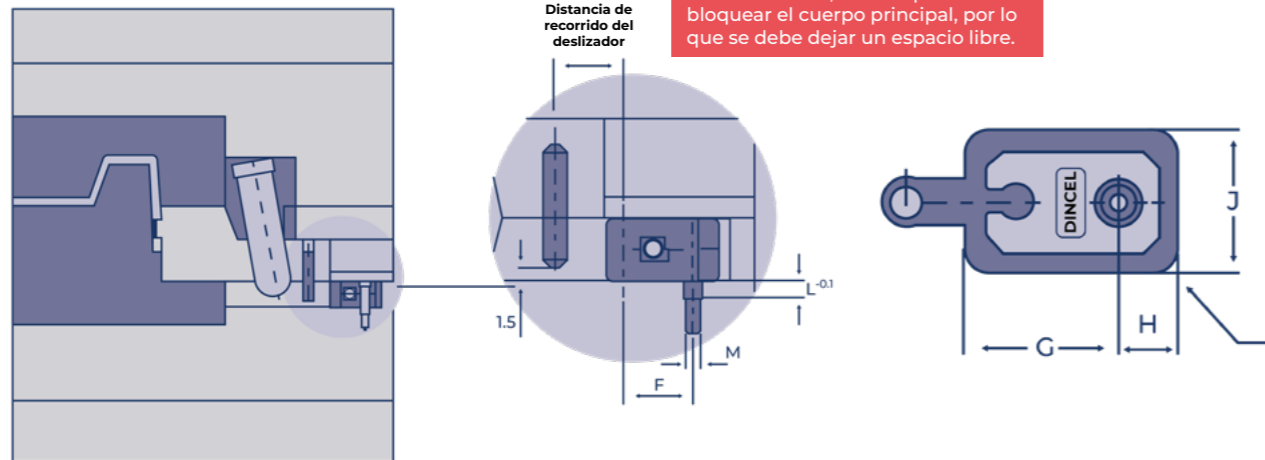
## D.PSM

- Material: Acero 8620
- Dureza: 58-62 HRC

La diferencia con la serie PPSL del sistema inglés es que, en la serie PPSM, se utiliza el estándar métrico para el tornillo y el pasador de bloqueo.



A	B	C	D	E	*F	P	Q	M	T	U	L	S	Peso de carga	Tornillo limitado	TIPO
38	19	16	7	31.5	24.89	15.5	6	M5	6	32	9	3.5	10	PM5X20	D.PSM001
54	32	20	11	43.0	34.93	22.5	8	M6	8	40	11	6.35	20	PM6X25	D.PSM002
86	45	30	19	67.0	53.98	40.0	10	M8	10	60	17	9.65	40	PM8X40	D.PSM003



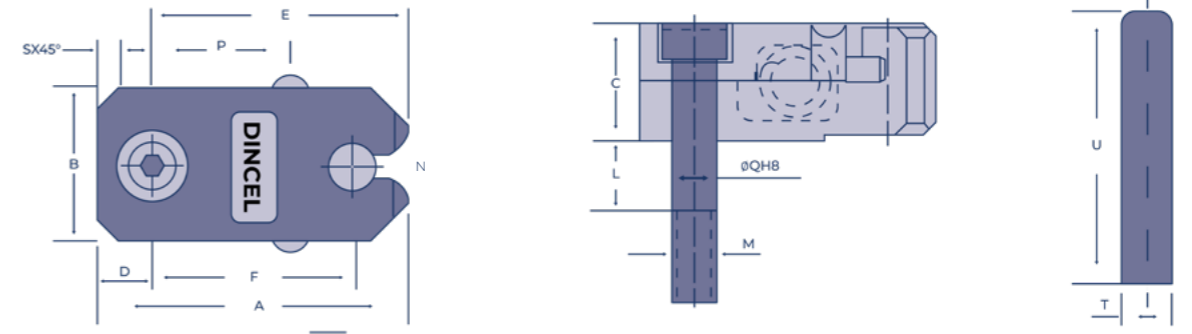
G	H	J	R	M	L	TIPO
34.3	9.9	25.4	7.5	M5	9	D.PSM001
45.9	14.2	38.0	9.0	M6	11	D.PSM002
69.8	22.3	50.8	12.7	M8	17	D.PSM003

# SLIDE RETAINER

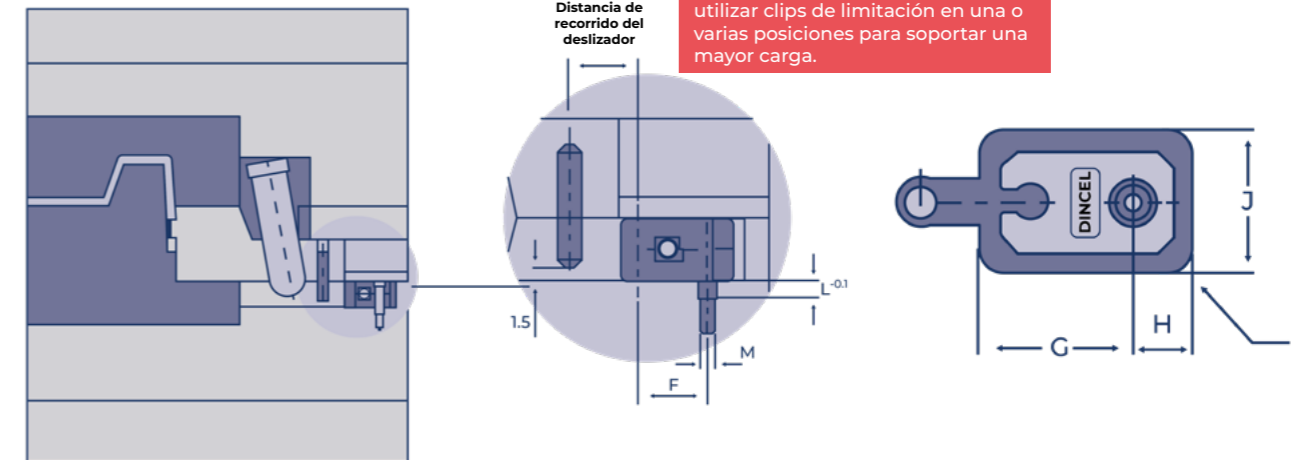
## D.PSL

- Material: Acero 8620
- Dureza: 58-62 HRC

Es una opción sencilla, económica, robusta y duradera. Se pueden utilizar clips de limitación en una o varias posiciones para soportar una mayor carga.



A	B	C	D	E	*F	N	H	S	T	U	L	M	Peso de carga	TIPO
1.50	.76	0.63	.27	1.23	.980	.94	.61	.14	.250	1.25	.31	#10-24	10	D.PSL001
2.13	1.26	0.79	.44	1.69	1.375	1.44	.88	.25	.312	1.50	.43	1/4 -20	20	D.PSL002
3.38	1.76	1.18	.75	2.36	2.125	1.94	1.57	.38	.375	2.25	.58	5/16 -18	40	D.PSL003



G	H	J	R	Q	M	L	TIPO
1.35	.39	1.00	0.31	0.249	#10-24	0.310	D.PSL001
1.81	.56	1.50	0.37	0.312	1/4 -20	0.430	D.PSL002
2.75	.88	2.00	0.50	0.374	5/16 -18	0.580	D.PSL003

## MATERIAL DE APORTE

NUMERO DE PARTE	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD	P.UX VARILLAS USD
9160_02	50 Varillas de H13 0.2mm x 320mm especial para acabado espejo	1	Tubo	2.37
9160_03	50 Varillas de H13 0.3mm x 320mm especial para acabado espejo	1	Tubo	2.53
9160_04	50 Varillas de H13 0.4mm x 320mm especial para acabado espejo	1	Tubo	2.55
9160_06	50 Varillas de H13 0.6mm x 320mm especial para acabado espejo	1	Tubo	2.95
9210_02	50 Varillas de P20 0.2mm x 320mm especial para acabado espejo	1	Tubo	2.37
9210_04	50 Varillas de P20 0.4mm x 320mm especial para acabado espejo	1	Tubo	2.55
9450_06	50 Varillas de P20 0.6mm x 320mm especial para acabado espejo	1	Tubo	3.00
9300_02	50 Varillas de D2 0.2mm x320mm	1	Tubo	2.40
9300_04	50 Varillas de D2 0.4mm x320mm	1	Tubo	2.55
9300_05	50 Varillas de D2 0.5mm x320mm	1	Tubo	2.86
9300_06	50 Varillas de D2 0.6mm x320mm	1	Tubo	2.94
H13_02	50 Varillas de H13 0.2mm x 320mm	1	Tubo	2.34
H13_03	50 Varillas de H13 0.3mm x 320mm	1	Tubo	2.45
H13_04	50 Varillas de H13 0.4mm x 320mm	1	Tubo	2.56
H13_05	50 Varillas de H13 0.5mm x 320mm	1	Tubo	2.75
H13_06	50 Varillas de H13 0.6mm x 320mm	1	Tubo	2.94
P20_02	50 Varillas de P20 0.2mm x 320mm	1	Tubo	2.33
P20_04	50 Varillas de P20 0.4mm x 320mm	1	Tubo	2.54
P20_06	50 Varillas de P20 0.6mm x320mm	1	Tubo	2.94
420_02	50 Varillas de INOX 420 0.2mm x 320mm	1	Tubo	2.38
420_03	50 Varillas de INOX 420 0.3mm x 320mm	1	Tubo	2.54
420_04	50 Varillas de INOX 420 0.4mm x 320mm	1	Tubo	2.55
420_05	50 Varillas de INOX 420 0.5 mm x 320mm	1	Tubo	2.75
420_06	50 Varillas de INOX 420 0.6 mm x 320mm	1	Tubo	2.94
9650_08	50 Varillas de INOX 0.8 mm x 320mm	1	Tubo	3.01
3548_03	50 Varillas de Aluminio 0.3mm x 320mm	1	Tubo	2.55
3548_04	50 Varillas de Aluminio 0.4mm x 320mm	1	Tubo	2.67
3548_05	50 Varillas de Aluminio 0.5mm x 320mm	1	Tubo	2.82
04_BeCu25-03	50 Varillas de Cobre Belirio 0.3mm x 320mm	1	Tubo	2.55
04_BeCu25-05	50 Varillas de Cobre Belirio 0.5mm x 320mm	1	Tubo	2.90
9820_03	50 Varillas de Bronce 9820 0.3mm x 320mm	1	Tubo	2.54
9820_05	50 Varillas de Bronce 9820 0.5mm x 320mm	1	Tubo	2.90
9600_02	50 Varillas de S7- 9600 0.2mm x 320mm	1	Tubo	2.47
9600_04	50 Varillas de S7- 9600 0.4mm x 320mm	1	Tubo	3.12
9600_06	50 Varillas de S7- 9600 0.6mm x 320mm	1	Tubo	4.20
04_1461	50 Varillas de Mold Max 0.3mm x 320mm	1	Tubo	2.68
04_1461	50 Varillas de Mold Max 0.3mm x 320mm	1	Tubo	2.90
Stavax_02	50 Varillas de Stavax 0.2mm x 320mm	1	Tubo	2.40
Stavax_03	50 Varillas de Stavax 0.3mm x 320mm	1	Tubo	2.48
Stavax_04	50 Varillas de Stavax 0.4mm x 320mm	1	Tubo	2.57

Ofrecemos una amplia gama de Material de Aporte marca **IMPROBOND**, diseñado para aplicaciones de **Soldadura Láser, Plasma y micro TIG**. Importado de Alemania, su calidad superior lo ha convertido en la elección preferida de profesionales y desarrolladores de tecnología en la industria de inyección de plástico.



## RESORTES



WWW.DINCEL.COM.MX

PRECISION  
REDEFINED,  
POWERED BY  
**DINCEL.**









# ATENCIÓN PERSONALIZADA Y SURTIDO INMEDIATO

**REALIZA TU PEDIDO DE MANERA FÁCIL Y RÁPIDA**

Visita hoy [www.DINCEL.com.mx](http://www.DINCEL.com.mx)



Precision  
Redefined,  
Powered by  
**Dincel.**



COMPONENTES Y REFACCIONES  
PARA TUS HERRAMENTALES

**CATÁLOGO DE PRODUCTOS**  
PRODUCT CATALOG **2025**

**POWERING PRECISION  
IN PLASTIC INJECTION**

---

 [WWW.DINCEL.COM.MX](http://WWW.DINCEL.COM.MX)  +52 81 4053 7300

 [INFO@DINCEL.COM.MX](mailto:INFO@DINCEL.COM.MX)